

# CONNAÎTRE LES PEINTURES INDUSTRIELLES, LES PROCÉDÉS D'APPLICATION ET DE CONTRÔLE


PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 18P06

## OBJECTIFS

- Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux.
- Répertorier les systèmes d'application utilisés dans l'industrie.
- L'approche de l'application des peintures.
- Analyser les normes et les cahiers des charges en peinture.
- Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux

- Examiner les différentes corrosions.
- Étudier les préparations de surface avant peinture et leurs variantes.
- Analyser les diverses matières pouvant être peintes.

### Répertorier les systèmes d'application utilisés dans l'industrie

- Comprendre la composition des peintures, leurs données techniques.
- Appréhender les rendements, la consommation des peintures.
- Évaluer les modalités de préparation des produits.
- Acquérir une vue de l'ensemble des technologies applicables en peinture, (basse, moyenne, haute pression, et électrostatique).
- Anticiper les problématiques d'application peinture par la maîtrise des paramètres (trajectoire, environnement, polymérisation).
- Évaluer les différents équipements autour du métier peinture, (cabine, four, transbordeur, convoyeur, tunnel).
- Évaluer la possibilité de remise en conformité.

### L'approche de l'application des peintures

- Comprendre les problématiques en atelier.
- S'assurer de la bonne application.

### Analyser les normes et les cahiers des charges en peinture

- Comprendre les cahiers des charges (exigence, imposition, process...).
- Étudier les normes en adéquation avec le cahier des charges.

### Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité

- Examiner les différents contrôles, (aspects, adhérences, brillance, couleur, corrosion).
- Analyser les défauts, causes et remèdes.
- Définir un suivi d'intervention (DSI).
- Échanger sur les risques spécifiques suivant l'environnement.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène et la sécurité.
- Orienter sur la prise en charge des déchets.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Agent de maîtrise - Responsable d'atelier

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Toulouse ou à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures,  
FOAD : 28 heures,  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT,  
FOAD : 2990 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025