

DÉFAUTS, CAUSES ET REMÈDES EN PEINTURE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS

- Anticiper et diminuer les non conformités.
- Examiner les caractéristiques influant sur les dépôts peinture.
- Analyser les défauts avec méthode.
- Lister les origines possibles pour un constat de défauts.
- Améliorer l'utilisation des appareils de contrôle.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Examiner les caractéristiques influant sur les dépôts peintures

- Étudier les deux faces de l'application peinture : Aspect et Durabilité.
- Comprendre la constitution d'une peinture.
- Utiliser la fiche technique produit à bon escient.
- Apprécier les paramètres de préparation peinture et ses modalités d'usage :
 - DLUO
 - Paramètres de mélanges
 - Mesures quantitatives
 - Filtrations...
- Contrôler le mélange, la viscosité.
- Examiner la gestuelle, les trajectoires d'application.
- Vérifier les paramètres process.

Analyser les défauts avec méthode

- Utiliser une méthode d'analyse des défauts.
- Examiner l'exhaustivité des anomalies qui peuvent constituer un défaut.
- Étudier le poste de contrôle.

Lister les origines possibles pour un constat de défaut

- Comprendre les différentes causes possibles pour un même défaut.
- Examiner les problématiques : manque, coulure, grain, adhérence, brillant, couleur, peau d'orange, rugosité, refus, cratères, marbrure, poudrage, corrosion, rayure et autres.
- Développer les remèdes possibles applicables selon les cas.

Améliorer l'utilisation des appareils de contrôle

- Utiliser des appareils de contrôle, en vérifier le mode d'application.
- Analyser l'utilisation d'équipement traditionnel pour les contrôles.
- Gérer les valeurs numériques mesurées.
- Apprécier l'importance des contrôles paramètres process.

PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

Prérequis

- Aucun

Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens - Méthode - Contrôleurs - Qualité - Peintres

LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Toulouse ou à distance (FOAD)
INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 14 heures,
INTRA : Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1495 € HT,
FOAD : 1750 € HT,
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

CONTACT

contact@dougeformation.com
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025