

PROCESS PEINTURE EN AÉRONAUTIQUE

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 61P17

OBJECTIFS

- Maîtriser l'ensemble des opérations de traitement des pièces aéronautiques.
- Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux.
- Répertorier les systèmes d'application utilisés en aéronautique.
- Connaître les contraintes liées à l'application des peintures aéronautiques.
- Savoir définir les contrôles à effectuer en fonction des cahiers des charges.
- Analyser les normes, les cahiers des charges en peinture.
- Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux

- Examiner les différents types de corrossions.
- Étudier les préparations de surface avant peinture et leurs variantes.
- Analyser les diverses matières pouvant être peintes.

Répertorier les systèmes d'application utilisés en aéronautique

- Comprendre la composition des peintures, leurs données techniques.
- Appréhender les rendements, la consommation des peintures.
- Évaluer les modalités de préparation des produits.
- Acquérir une vue de l'ensemble des technologies applicables en peinture, (basse, moyenne, haute pression, et électrostatique).
- Anticiper les problématiques d'application peinture par la maîtrise des paramètres (trajectoire, environnement, polymérisation).
- Évaluer les différents équipements autour du métier peinture, (cabine, four, transbordeur, convoyeur, tunnel).
- Évaluer la possibilité de remise en conformité.

Découvrir l'application des peintures

- Comprendre les problématiques en atelier.
- S'assurer de la bonne application.

Analyser les normes, les cahiers des charges en peinture

- Comprendre le cahier des charges (exigence, imposition, process...).
- Étudier les normes en adéquation avec le cahier des charges.

Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène, la sécurité

- Examiner les différents contrôles (aspects, adhérences, brillance, couleur, corrosion).
- Analyser les défauts, causes et remèdes.
- Définir un suivi d'intervention (DSI).
- Échanger sur les risques spécifiques suivant l'environnement.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène, la sécurité.
- Orienter sur la prise en charge des déchets.

PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

Prérequis

- Aucun

Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Agents de maîtrise - Responsables d'atelier

LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Toulouse ou à distance (FOAD)
INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 35 heures,
FOAD : 28 heures,
INTRA : Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2735 € HT,
FOAD : 2990 € HT,
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

CONTACT

contact@dougeformation.com
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025