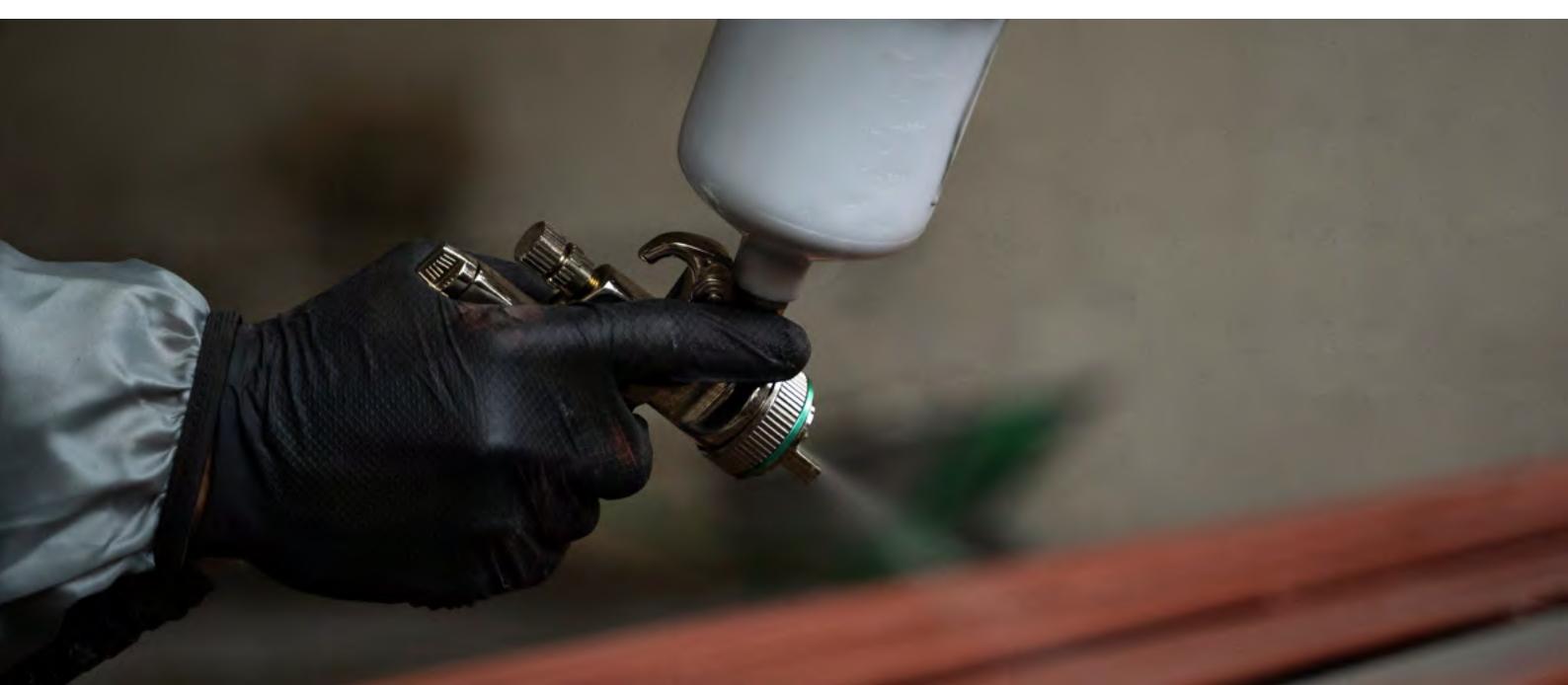


CENTRE DE FORMATION SPÉCIALISÉ  
EN PEINTURE INDUSTRIELLE  
ET EN TRAITEMENTS DE SURFACE



# CATALOGUE DES FORMATIONS



# RESTONS EN CONTACT !



*Ne manquez rien de notre actualité en nous suivant sur les réseaux sociaux et en consultant notre site internet :*



Suivez-nous sur LinkedIn :



dougeformationconseil



Suivez-nous sur Instagram :



dougeformationconseil



Suivez-nous sur YouTube :



dougeformationconseil



Consultez notre site web :

<https://www.dougeformation.com/>



# ÉDITO

Chers clients et partenaires,

Dans un climat économique et social souvent instable, notre plus grande force reste l'engagement et le savoir-faire des femmes et des hommes qui composent nos équipes. Tenir le cap dans ces conditions demande non seulement de la détermination, mais aussi l'envie d'apprendre et de progresser ensemble. Nos formations, conçues pour s'adapter aux besoins réels du marché et des entreprises, constituent un levier précieux : elles renforcent les compétences, donnent confiance et valorisent chacun dans son rôle. En investissant dans le développement humain, nous affirmons notre conviction que la compétitivité durable de notre industrie se construit avant tout grâce aux talents et à la motivation de celles et ceux qui la font vivre au quotidien.

Nous vous remercions de la confiance que vous nous accordez au quotidien et nous tenons disponibles pour répondre à vos besoins.



Christophe DOUGÉ  
Directeur





# SOMMAIRE

Dougé Formation Conseil	5
Nos centres de formations et installations techniques	6
Nos publics formés	11
Les équipes DFC	12
La démarche DFC pour vos collaborateurs	14
Les formations intra et inter entreprise	17
Nos formations	19
Peinture liquide et poudre	20
ACQPA	46
QRB	51
Traitements de surface	56
Métallurgie et traitement thermique	71
Sécurité et environnement	78
Collage	81
Sablage, grenaillage et métallisation	84
Planning des formations INTER-ENTREPRISES	87
Informations pratiques	105



# DOUGÉ FORMATION CONSEIL

Avec plus de 25 années d'expérience, Dougé Formation Conseil s'inscrit comme un acteur incontournable de la formation professionnelle et continue en peinture industrielle et traitements de surface.

Chaque année, ce sont plus de 2500 stagiaires qui sont formés avec des méthodes pédagogiques alliant théorie et pratique en atelier dans le but d'acquérir, d'entrenir ou de perfectionner les compétences de chacun.



Avec un taux de satisfaction générale de 90%, DFC s'engage à répondre à vos besoins.

Dispensées au sein de nos centres de formation ou dans votre entreprise, nos formations s'adaptent à vos besoins pour être au plus près des réalités du secteur.

## DFC C'EST AUSSI ...

### DIAGNOSTICS & CONSEIL

- ▶ Prestations d'assistance / d'audits techniques
- ▶ Évaluation et positionnement des opérateurs
- ▶ Résolution de problèmes techniques

### FORMATIONS

- ▶ Diversifiées et stratégiques.
- ▶ Certifiantes et qualifiantes
- ▶ Sur mesure (programmes à la carte)
- ▶ INTER / INTRA
- ▶ En France et à l'étranger
- ▶ ACQPA
- ▶ CQPM
- ▶ QRB

### COACHING SUR POSTE DE TRAVAIL

- ▶ Évaluation sur poste
- ▶ Accompagnement du stagiaire sur son poste de travail
- ▶ Maîtrise opérationnelle du poste

*Une offre complète pour répondre à toutes vos problématiques sur le terrain.*

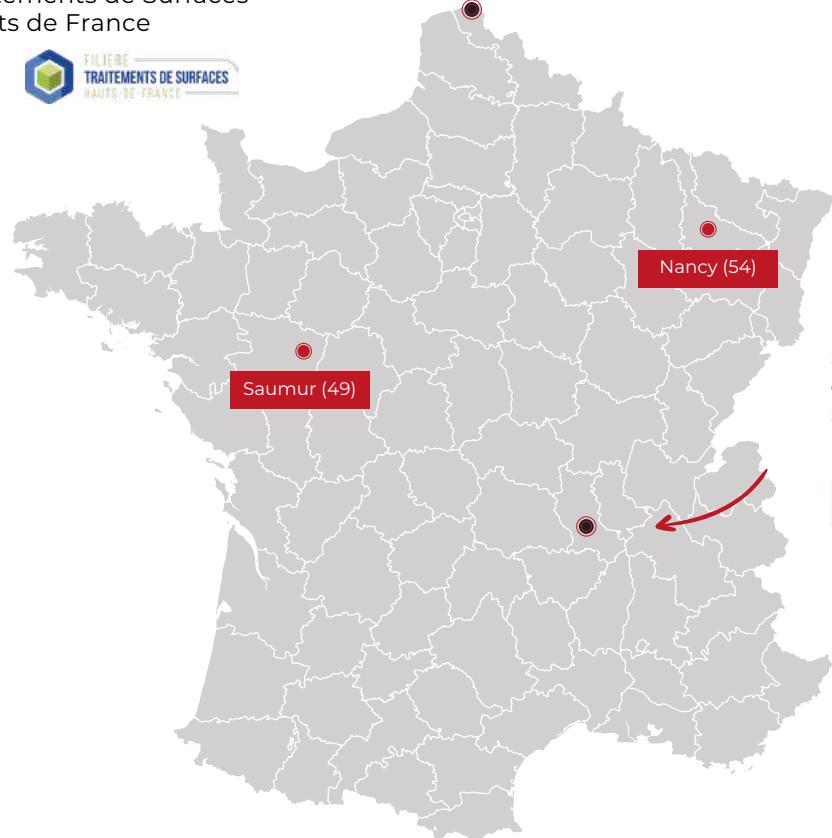
# NOS CENTRES DE FORMATION

## NANCY

- Centre de formation à **Saumur (49)**  
Z.A Écoparc - 4 Allée des Semences  
49400 SAUMUR  
02.41.51.59.39
- Centre de formation à **Nancy (54)**  
8 rue de la Croisette  
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT  
03.39.64.24.39



Dunkerque (59)  
en partenariat avec la Filière  
Traitements de Surfaces  
Hauts de France



Saint-Étienne (42)  
en partenariat avec  
SBS Formation



## SAUMUR



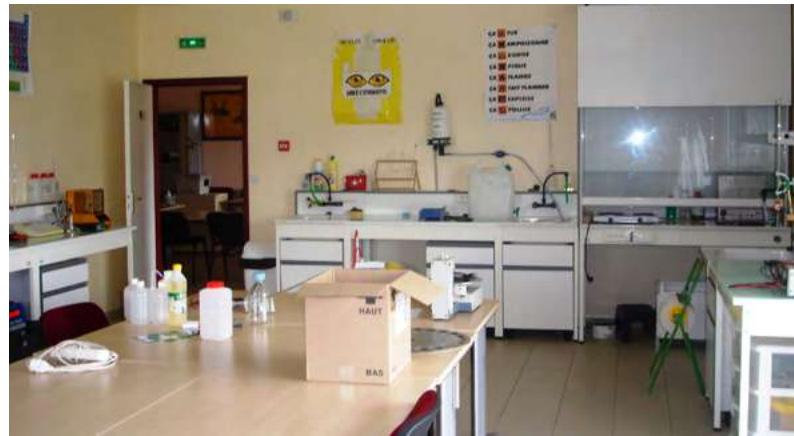
Nos formations en INTER sont dispensées au sein de nos centres de formation de Saumur (49) et de Nancy (54). Des sessions sont également organisées dans nos centres partenaires de Dunkerque (59) et Saint-Étienne (42).

Nous intervenons en INTRA dans TOUTE LA FRANCE, en Europe et en Afrique, au sein des entreprises afin de former les collaborateurs sur leur poste de travail.

# NOS INSTALLATIONS TECHNIQUES - CENTRE DE SAUMUR (49)



4 salles de formation



Laboratoire



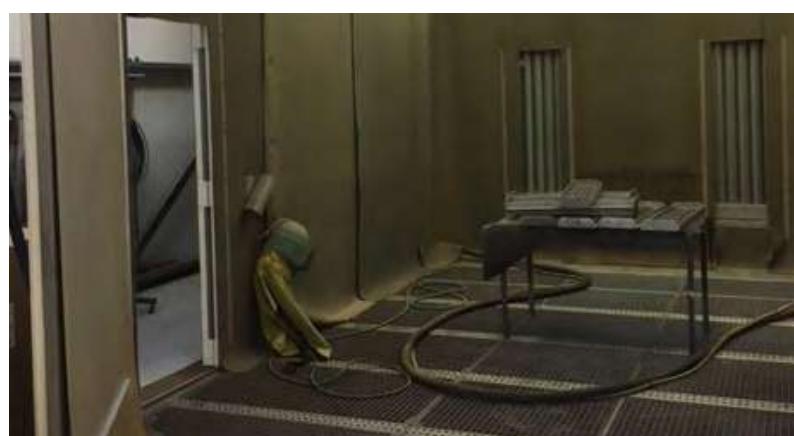
Cabine de thermolaquage



Chaîne de traitements des métaux



4 cabines de peinture



Cabine de grenaillage à recyclage automatique

Le **+** DFC



Un **bâtiment dédié** aux revêtements béton et à la stratification en vue de la préparation à la certification **QRB 1 et 2**.



# NOS INSTALLATIONS TECHNIQUES - CENTRE DE NANCY (54)



2 salles de formation



5 cabines de peinture



Cabine de thermolaquage



Métallisation



Cabine de grenaillage à recyclage automatique

# NOS INSTALLATIONS TECHNIQUES - CENTRE DE SAINT-ÉTIENNE (42)



**1** espace de formation



**1** cabine poudre et **1** four



**2** cabines de peinture liquide

en partenariat avec  
SBS Formation



# NOS INSTALLATIONS TECHNIQUES - CENTRE DE DUNKERQUE (59)



1 salle de formation



1 atelier spacieux



Cabine de thermolaquage

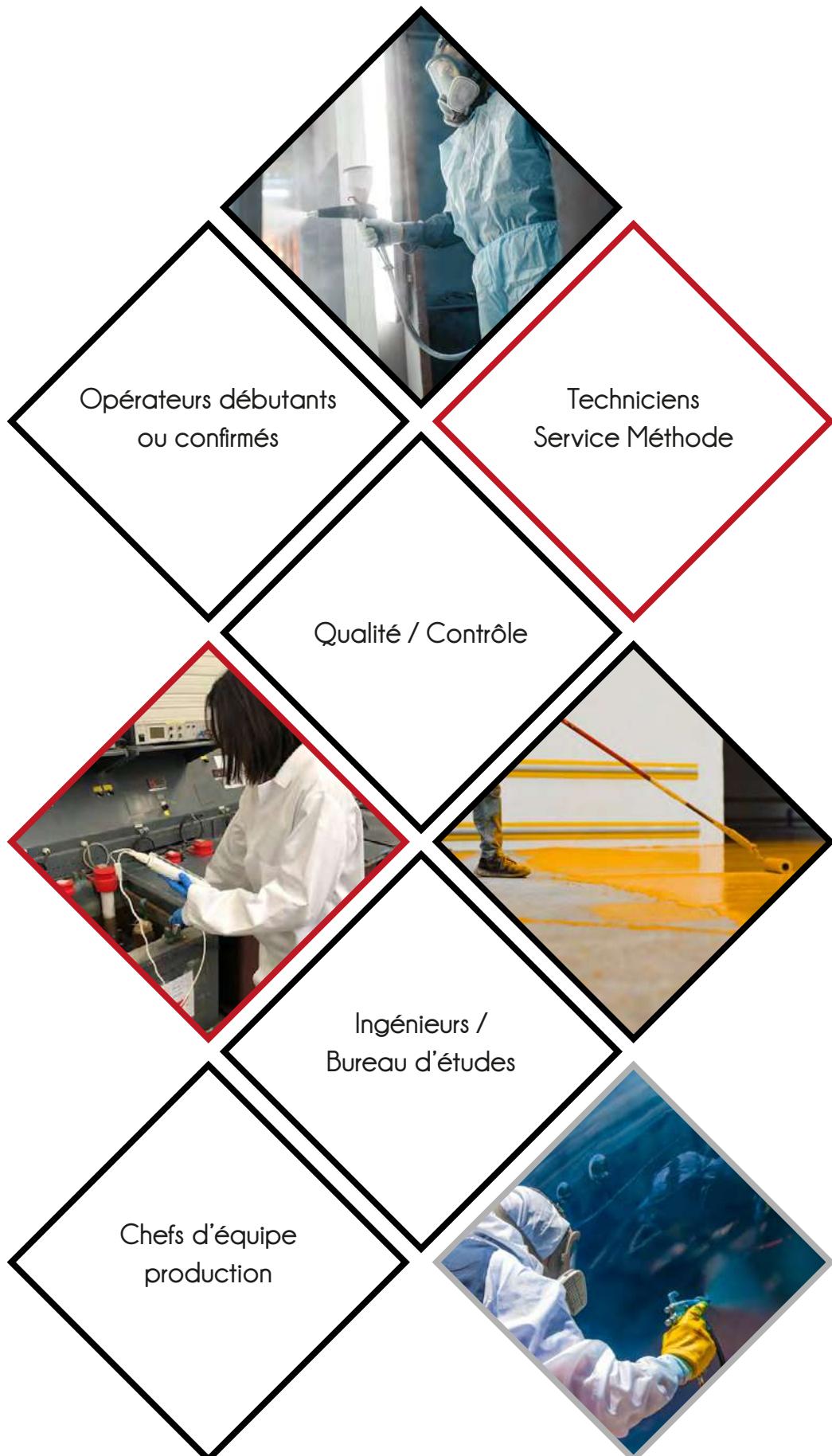


Cabine de grenaillage à recyclage automatique

en partenariat avec  
La Filière Traitements de Surfaces  
Hauts de France



# NOS PUBLICS FORMÉS



# ÉQUIPE ADMINISTRATIVE ET COMMERCIALE



Christophe DOUGÉ  
Directeur  
Référent pédagogique et handicap

## ÉQUIPE COMMERCIALE



Ségolène CONTENT  
Responsable Commerciale  
Chargée de projets  
Nord Ouest -  
DOM - TOM



Céline LAUTE  
Chargée de projets  
Grand Sud - Corse



Aurélie STOELTZLEN  
Chargée de projets  
Est - Luxembourg -  
Suisse - Belgique

## ÉQUIPE ADMINISTRATIVE



Alexandra MARTIN  
Responsable  
Administrative



Flavie FORTIER  
Assistante  
Administrative  
en alternance



Céline CHEVALLIER  
Responsable  
Comptabilité,  
Paie & RH



Virginie DELAINE  
Chargée de  
Communication  
& Marketing

# ÉQUIPE FORMATEURS

## PEINTURE INDUSTRIELLE



Damien  
**CELLIER**



Alain  
**CHARDON**



Cédric  
**CHEVREUIL**



Igor  
**TESSIER**



Frédéric  
**SIMONEAU**



Jean-Michel  
**RIVIÈRE**



Jean-Luc  
**GALLOUDEC**



Philippe  
**PERRY**

## TRAITEMENTS DE SURFACE



Stéphanie  
**BOIRET**



Fabrice  
**FREITAG**



Reine  
**LEROYER**



Christian  
**COUTURIER**



Marlène  
**DESCHASEAUX**

## TRAITEMENTS THERMIQUES



Hervé  
**GALLIEN**



Jean-Pierre  
**LHUISSIER**

# KIT EPI

Chez DFC nous sommes convaincus que la sécurité de tous passe par la protection de chacun. C'est pourquoi, nous mettons à disposition de chacun de nos stagiaires, un kit contenant les protections individuelles : combinaison jetable, gants, masque peinture, lunettes.

## PROTECTION DES YEUX

Protège contre les projections et les poussières.  
Lunettes ou sur-lunettes avec protection latérale NF EN 166.  
Masque de protection NF EN 166.

## PROTECTION DES MAINS

Protège contre les blessures et le contact avec des produits dangereux.  
Contre le risque mécanique NF EN 388.  
Contre le risque chimique (étanche) NF EN 374-1.  
Taille de gants adaptée à chaque personne.

## PROTECTION RESPIRATOIRE

Protège contre les poussières et les vapeurs de produits dangereux.  
Poussière type plâtre : masque de type 2, jetable ou réutilisable.  
Peinture au pistolet : masque anti-gaz et vapeur NF EN 14387/A1

## VÊTEMENT DE TRAVAIL

Protège le corps et la peau. À adapter aux conditions environnementales.  
Préférer les vêtements les plus couvrants possibles mais respirant ISO 13688.  
Pour la peinture au pistolet : combinaison jetable.  
Contre le froid NF EN 342.  
Préférer les pantalons à genouillères intégrées (système de plaques amovibles).



# SIMSPRAY, LA RÉALITÉ AUGMENTÉE POUR APPRÉHENDER LES BONS GESTES

Nous l'exploitons :

- ▶ En formation
- ▶ En pré-embauche
- ▶ En évaluation des compétences



## OBJECTIFS

### ► 1. En formation

Adapter la formation en fonction du niveau du stagiaire et de son rythme.  
Rendre les peintres plus rapidement autonomes et efficaces.  
Limiter l'utilisation des consommables et outils de protection pendant l'apprentissage.

### ► 2. En entreprise

Faire le point sur la gestion des compétences de vos collaborateurs.

### ► 3. En pré-embauche

Aider au recrutement pour faire face aux difficultés à déceler des profils correspondants à vos besoins.

# FORMATION OBLIGATOIRE DIISOCYANATES

Depuis le 24 août 2023, tous les utilisateurs de produits contenant des diisocyanates doivent avoir suivi une formation obligatoire avant toute manipulation.

Les diisocyanates sont notamment présents dans les peintures pour l'industrie, le bâtiment, le bois, l'anticorrosion mais aussi dans les colles et les adhésifs.

La formation obligatoire à l'utilisation des **diisocyanates** est désormais dispensée par nos formateurs qualifiés en formation à distance (FOAD).

Durée : 3,5 heures

À l'issue de cette formation, un certificat de réalisation est délivré au stagiaire.



# STAGES INTER-ENTREPRISE

## LIEU DE FORMATION

Les formations ont lieu soit dans nos centres de Saumur (49) et de Nancy (54), ou dans l'un de nos centres partenaires à Dunkerque (59) ou Saint-Étienne (42).

**Centre de formation de Saumur :**  
Z.A Écoparc - 4 Allée des Semences  
49400 - SAUMUR

**Centre de formation de Nancy :**  
8 rue de la Croisette  
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT

**Centre de formation de Dunkerque :**  
Chez SMPI  
726 avenue Gironde  
59640 DUNKERQUE

**Centre de formation de Saint-Étienne :**  
Chez SBS Formation  
ZA Des Murons  
171 rue Jacqueline Auriol  
42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON

## INSCRIPTIONS

Après avoir défini vos intentions de formation avec nos chargées de projet, vous recevrez une offre avec un bulletin d'inscription à nous retourner daté et signé pour confirmer votre pré-inscription. L'inscription définitive sera effective à la signature de la convention de formation et après versement d'un acompte de 30% (hors prise en charge OPCO).

## CONVOCATIONS

Les convocations sont envoyées aux entreprises, qui devront ensuite les transmettre aux stagiaires.

## CONVENTIONS

Avant chaque stage, une convention de stage est établie par DFC et envoyée à l'entreprise. Cette convention doit nous être renvoyée avec le cachet de l'entreprise ainsi que la signature de son représentant.

## ANNULATION

Toute annulation doit nous être notifiée par écrit. En cas d'empêchement pour un participant, l'entreprise à la possibilité de le remplacer avant le début de la formation.

## ÉVALUATIONS

Les stagiaires sont évalués en début et en fin de formation selon les modalités d'évaluation de chaque formation.

À l'issue de la formation, les stagiaires sont invités à évaluer la formation par le biais d'un questionnaire.

## FACTURATION

La facture est transmise quelques jours après la fin de la formation. Le règlement devra se faire à la réception de la facture.

# NOS FORMATIONS

Peinture liquide et poudre	20
ACQPA	46
QRB	51
Traitements de surface	56
Métallurgie et traitement thermique	71
Sécurité et environnement	78
Collage	81
Sablage, grenaillage, métallisation	84



# PEINTURE LIQUIDE & POUDRE

Initiation à l'application Peinture Liquide (Novice)	1P06.10	21
Initiation à l'application Peinture Liquide (Intermédiaire)	1P06.05	22
Perfectionnement à l'application Peinture Liquide (Intermédiaire)	2P06.10	23
Perfectionnement à l'application Peinture Liquide (Avancé)	2P06.05	24
Connaître les peintures industrielles, les procédés d'application et de contrôle	18P06	25
Défauts, causes et remèdes en peintures industrielles	33P06	26
Lecture de plan et masquage en peinture liquide	41P06.10	27
Le contrôle des dépôts en peinture pour techniciens	57P10	28
Productivité en application peinture	59P13	29
Maîtrise des épaisseurs peinture	60P13	30
Process peinture en aéronautique	61P17	31
Protection en anti-corrosion par les systèmes de peinture	63P18	32
Application des vernis et teintes dans les métiers du bois	7P18	33
Vernissage sur cartes électroniques	10P18	34
Application sur subjectile à base de ciment	<b>NOUVEAU</b>	77PB26
Application des peintures poudre	3P06	35
Réglage d'une chaîne automatique de poudrage / Thermolaquage	5P15	36
Méthodologie en peinture poudre / Thermolaquage	22P06	37
Recrutement et/ou positionnement des peintres avec simulateur 3D	73P22	38
Formation obligatoire à l'utilisation des Diisocyanates	75P23	39
Formation de tuteur en peinture	<b>NOUVEAU</b>	76P26
CQPM - Peintre industriel - Liquide	15P06-CQPM	40
CQPM - Peintre aéronautique et spatial	16P06-CQPM	41
CQPM - Peintre industriel - Poudre / Thermolaquage	17P06-CQPM	42
CQP - Peintre anti-corrosion	<b>NOUVEAU</b>	19P16-CQP



# INITIATION À L'APPLICATION PEINTURE LIQUIDE (NOVICE)

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 1P06.10

## OBJECTIFS

- Améliorer la qualité et diminuer les coûts.
- Identifier les principales missions du métier d'applicateur peinture.
- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Réaliser la préparation du produit rigoureusement.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et acquérir la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Identifier les principales missions du métier d'applicateur peinture

- Informer et développer les compétences du peintre.
- Étudier les deux faces de l'application peinture : Aspect et Durabilité.

### Analyser les règles d'environnement et de sécurité

- Examiner le fonctionnement d'un atelier peinture.
- Échanger sur les risques spécifiques à ce type d'atelier.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène et la sécurité.

### Réaliser des préparations de surface

- Les différentes méthodes de préparation et leurs importances.

### Réaliser la préparation du produit rigoureusement

- Utiliser la fiche technique produit à bon escient.
- Préparer la peinture en respectant les modalités d'usage : DLUO, paramètres de mélanges, mesures quantitatives, filtrations...
- Contrôler le mélange, les paramètres, la viscosité.

### Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle

- Reconnaître les différentes couches de peinture.
- Identifier l'anatomie et le fonctionnement du pistolet pneumatique, AIRMIX, électrostatique et AIRLESS.
- Associer les bons équipements ensemble : buses, chapeaux, pistolets.
- Appliquer les réglages d'air et de produit optimums selon les cas.
- Repérer et appliquer les règles de bases de la gestuelle et de la posture.
- Mesurer sa prestation d'application et l'améliorer.
- Exécuter un recouvrement dans une fourchette d'épaisseur sur des pièces simples.

### Assurer l'entretien, la conformité d'application

- Réaliser les entretiens des équipements au bon moment : poste, pistolet, cabine.
- Apprécier l'aspect de son application, la faire progresser.
- Identifier les défauts simples : coulures, grains, bullage, rayures, manques, marbrures, défauts de brillance.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy ou Saint-Étienne

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 70 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 3335 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# INITIATION À L'APPLICATION PEINTURE LIQUIDE INTERMÉDIAIRE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 1P06.05

## OBJECTIFS

- Améliorer la qualité et diminuer les coûts.
- Respecter les règles d'environnement et de sécurité.
- Réaliser des préparations de surface de façon rigoureuse.
- Savoir préparer les peintures.
- Optimiser les réglages du matériel d'application.
- Réaliser l'application des peintures dans les Règles de l'Art et optimiser sa gestuelle. Taux actualisé annuellement
- Assurer les différents contrôles.
- Réaliser l'entretien de premier niveau sur les équipements.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10 

## CONTENU DE LA FORMATION

### Analyser les règles d'environnement et de sécurité

- Fonctionnement d'un atelier type.
- Connaître la signification des différents pictogrammes.
- Utiliser les EPI à bon escient.
- Gestes et postures pour éviter les TMS (troubles musculo-squelettiques).

### Réaliser des préparations de surface

- Les différentes méthodes de préparation et leurs importances.

### Savoir préparer les différentes peintures

- Préparer et contrôler la peinture en respectant les modalités d'usage :
  - Fiche technique,
  - DLUO...

### Réaliser des applications de peinture et optimiser sa gestuelle

- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet pneumatique.
- Optimiser les réglages des pistolets.
- Appliquer les règles de base de la gestuelle et de la posture.
- S'assurer de la bonne application.

### Maîtriser le séchage

- Respecter les délais et températures de séchage.
- Comprendre le phénomène de durcissement de la peinture.
- Évaluer la qualité du séchage.

### Assurer les différents contrôles

- Contrôler les pièces.

### Réaliser l'entretien de premier niveau sur les différents équipements

- Nettoyage et rangement du matériel.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants ou peu expérimentés

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2220 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# PERFECTIONNEMENT À L'APPLICATION PEINTURE LIQUIDE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 2P06.10

## OBJECTIFS

- Utiliser les différentes préparations de surface.
- Respecter les règles de préparation peinture.
- Optimiser sa vitesse et maîtriser les épaisseurs.
- Éviter les TMS (troubles musculo-squelettiques).
- Identifier les défauts et les moyens de les résoudre.
- Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Utiliser les différentes préparations de surface

- Préparation manuelle et à la machine.

### Respecter les règles de préparation peinture

- Améliorer sa connaissance des peintures.
- Analyser les fiches techniques.
- Optimiser la consommation ou la préparation peinture.

### Optimiser sa vitesse et maîtriser les épaisseurs

- Pratiquer l'application sur des pièces complexes.
- Explication des différents réglages.
- Développer son efficience.
- Exercer son geste sous analyse du formateur.
- Optimiser sa gestuelle et gagner en efficience.

### Maîtriser le séchage

- Respecter les délais et températures de séchage.
- Comprendre le phénomène de durcissement de la peinture.
- Évaluer la qualité du séchage.

### Identifier les défauts et les moyens de les résoudre

- Apprentissage des moyens de contrôle.
- Défauts, causes, remèdes.

### Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité, et d'Environnement

- Comprendre les pictogrammes et leurs significations.
- Examiner les fiches de données sécurité.
- Respecter le port des EPI et des EPC.
- Explication d'une zone ATEX.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs expérimentés

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 70 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 3335 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# PERFECTIONNEMENT À L'APPLICATION PEINTURE LIQUIDE AVANCÉ

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 2P06.05

## OBJECTIFS

- Éviter les temps d'arrêt superflus et maîtriser son application.
- Étudier les facteurs à considérer pour éviter les pertes de produits.
- Utiliser les différentes préparations de surface.
- Respecter les règles de préparation peinture.
- Maîtriser les épaisseurs.
- Réaliser son auto-contrôle et identifier les défauts.
- Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Utiliser les différentes préparations de surface

- Préparation manuelle et à la machine.

### Respecter les règles de préparation peinture

- Améliorer sa connaissance des peintures.
- Analyser les fiches techniques.
- Optimiser les préparations peintures.

### Maîtriser les épaisseurs

- Pratiquer l'application sur des pièces complexes.
- Explication des différents réglages.
- Exercer son geste sous analyse du formateur.
- Optimiser sa gestuelle et gagner en efficience.

### Identifier les défauts

- Apprentissage des moyens de contrôle.
- Défauts, causes, remèdes.

### Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité, et d'Environnement

- Étudier les règles d'hygiène et sécurité.
- Comprendre les pictogrammes et leurs significations.
- Examiner les fiches de données sécurité.
- Respecter le port des EPI et des EPC.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs confirmés

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy ou Saint-Étienne  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2220 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# CONNAÎTRE LES PEINTURES INDUSTRIELLES, LES PROCÉDÉS D'APPLICATION ET DE CONTRÔLE

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 18P06

## OBJECTIFS

- Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux.
- Répertorier les systèmes d'application utilisés dans l'industrie.
- L'approche de l'application des peintures.
- Analyser les normes et les cahiers des charges en peinture.
- Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux

- Examiner les différentes corrosions.
- Étudier les préparations de surface avant peinture et leurs variantes.
- Analyser les diverses matières pouvant être peintes.

### Répertorier les systèmes d'application utilisés dans l'industrie

- Comprendre la composition des peintures, leurs données techniques.
- Appréhender les rendements, la consommation des peintures.
- Évaluer les modalités de préparation des produits.
- Acquérir une vue de l'ensemble des technologies applicables en peinture, (basse, moyenne, haute pression, et électrostatique).
- Anticiper les problématiques d'application peinture par la maîtrise des paramètres (trajectoire, environnement, polymérisation).
- Évaluer les différents équipements autour du métier peinture, (cabine, four, transbordeur, convoyeur, tunnel).
- Évaluer la possibilité de remise en conformité.

### L'approche de l'application des peintures

- Comprendre les problématiques en atelier.
- S'assurer de la bonne application.

### Analyser les normes et les cahiers des charges en peinture

- Comprendre les cahiers des charges (exigence, imposition, process...).
- Étudier les normes en adéquation avec le cahier des charges.

### Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité

- Examiner les différents contrôles, (aspects, adhérences, brillance, couleur, corrosion).
- Analyser les défauts, causes et remèdes.
- Définir un suivi d'intervention (DSI).
- Échanger sur les risques spécifiques suivant l'environnement.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène et la sécurité.
- Orienter sur la prise en charge des déchets.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Agent de maîtrise - Responsable d'atelier

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Toulouse ou à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures,  
FOAD : 28 heures,  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT,  
FOAD : 2990 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# DÉFAUTS, CAUSES ET REMÈDES EN PEINTURE INDUSTRIELLE

## OBJECTIFS

- Anticiper et diminuer les non conformités.
- Examiner les caractéristiques influant sur les dépôts peinture.
- Analyser les défauts avec méthode.
- Lister les origines possibles pour un constat de défauts.
- Améliorer l'utilisation des appareils de contrôle.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Examiner les caractéristiques influant sur les dépôts peintures

- Étudier les deux faces de l'application peinture : Aspect et Durabilité.
- Comprendre la constitution d'une peinture.
- Utiliser la fiche technique produit à bon escient.
- Apprécier les paramètres de préparation peinture et ses modalités d'usage :
  - DLUO
  - Paramètres de mélanges
  - Mesures quantitatives
  - Filtrations...
- Contrôler le mélange, la viscosité.
- Examiner la gestuelle, les trajectoires d'application.
- Vérifier les paramètres process.

### Analyser les défauts avec méthode

- Utiliser une méthode d'analyse des défauts.
- Examiner l'exhaustivité des anomalies qui peuvent constituer un défaut.
- Étudier le poste de contrôle.

### Lister les origines possibles pour un constat de défaut

- Comprendre les différentes causes possibles pour un même défaut.
- Examiner les problématiques : manque, coulure, grain, adhérence, brillant, couleur, peau d'orange, rugosité, refus, cratères, marbrure, poudrage, corrosion, rayure et autres.
- Développer les remèdes possibles applicables selon les cas.

### Améliorer l'utilisation des appareils de contrôle

- Utiliser des appareils de contrôle, en vérifier le mode d'application.
- Analyser l'utilisation d'équipement traditionnel pour les contrôles.
- Gérer les valeurs numériques mesurées.
- Apprécier l'importance des contrôles paramètres process.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens - Méthode - Contrôleurs - Qualité - Peintres

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Toulouse ou à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures,  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1495 € HT,  
FOAD : 1750 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# LECTURE DE PLAN ET MASQUAGE EN PEINTURE LIQUIDE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 41P06.10

## OBJECTIFS

- Analyser les règles des plans industriels.
- Identifier les éléments d'un plan.
- Repérer des épargnes sur un plan.
- Réaliser un logo en peinture liquide.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Comprendre l'intérêt du dessin industriel

- Comprendre l'intérêt d'un plan dans la réalisation de pièces mécaniques.
- Différencier les différents types de représentations et comprendre leur utilité.

### Connaître les bases du dessin technique

- Situer les éléments nécessaires à la lecture de plan.
- Se familiariser avec le vocabulaire technique.
- Repérer les sections et les différents types de coupe.
- Identifier les représentations des filetages et des taraudages.
- Lire et repérer les cotations.
- Comprendre et décoder les tolérances et ajustements.
- Repérer et identifier un état de surface.
- Identifier des épargnes et masquages sur un plan.
- Acquérir et consolider les règles élémentaires du dessin technique et ses interactions avec l'application peinture.

### Perfectionner sa technique de masquage

- Étudier les préparations possibles entre le masquage et la peinture.
- Clarifier les différents stades du séchage d'une peinture.
- Optimiser les instants de démasquage selon les périodes de séchage.
- Pratiquer les opérations de masquage et démasquage.
- Réaliser une création utilisant des masquages.
- Relever les défauts des opérations d'épargne.
- Réaliser des boucles d'entraînement.

### Comparer les différentes possibilités de masquage

- Étudier les caches, adhésifs, capuchons, tétines, bouchons, vis.
- Distinguer les techniques doubles et simples de masquage.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# LE CONTRÔLE DES DÉPÔTS EN PEINTURE POUR TECHNICIENS

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 57P10

## OBJECTIFS

- Optimiser les mesures appareillées de l'aspect.
- Définir les contrôles afin d'assurer la durabilité.
- Utiliser les appareils de contrôle.
- Analyser l'origine des anomalies mesurées.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Optimiser les mesures appareillées de l'aspect

- Définir l'environnement de contrôle.
- Évaluer les mesures d'aspect subjectif et les critères d'acceptation.
- Différencier les analyses subjectives et objectives.
- Apprécier la mesure de la brillance, la couleur, la peau d'orange...

### Définir les contrôles afin d'assurer la durabilité

- Lister les contrôles permettant la perception de la durabilité.
- Étudier la mesure de la corrosion, la résistance aux UVs, aux intempéries, le gravillonnage...

### Utiliser les appareils de contrôle

- Mesurer les épaisseurs, l'adhérence, la dureté, la brillance, la couleur...
- Évaluer les mesures intermédiaires et process :
  - Température de four
  - Viscosité
  - Extrait sec
  - Densité

### Analyser l'origine des anomalies mesurées

- Évaluer la mesure.
- Définir l'anomalie.
- Exprimer les causes et trouver les remèdes.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Contrôleurs

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# PRODUCTIVITÉ EN APPLICATION PEINTURE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 59P13

## OBJECTIFS

- Acquérir des méthodes simples pour gagner en temps et en efficacité.
- Réalisation d'exercices de rapidité.
- Prévenir les TMS (Troubles Musculo-Squelettiques).

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Acquérir des méthodes simples pour gagner en temps et en efficacité

- Analyser comment gagner du temps sans augmenter les contraintes :
  - Organisation de l'atelier
  - Le flux de production et son organisation
  - Planifier et déterminer l'ordre de mise en peinture
  - Coordination des tâches et synchronisation des étapes
  - Amélioration de la communication interne et externe

### Réalisation d'exercices de rapidité

- Analyse des gestes pendant l'application.
- Correction par le formateur avec appui vidéo.
- Évaluer les résultats.
- Répétabilité du geste.
- Commentaires du stagiaire et acceptation.

### Prévenir les TMS (Troubles Musculo-Squelettiques)

- Q'entend-on par TMS ?
- Les TMS les plus sensibles en application au pistolet.
- Être capable de peindre en limitant les TMS.
- Les gestes à respecter.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs confirmés

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

### OBJECTIFS

- Méthodologie pour respecter les épaisseurs.
- Optimisation de la gestuelle.
- Optimisation des réglages.
- Contrôle des épaisseurs.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Méthodologie pour respecter les épaisseurs

- Connaître l'ensemble des paramètres influant sur les épaisseurs :
  - La viscosité
  - Les buses utilisées
  - L'ouverture du jet
  - La vitesse d'application
  - La distance

#### Optimisation de la gestuelle

- Améliorer la méthode d'attaque des pièces complexes.
- Réalisation d'exercices d'entraînement.
- Utilisation du simulateur d'application 3D Simspray.

#### Optimisation des réglages

- Compréhension des réglages et influence sur l'épaisseur :
  - Débit : pointeau, pompe à membrane ou piston, pot sous pression
  - Air d'atomisation à respecter
  - Largeur du jet en fonction des pièces

#### Contrôle des épaisseurs

- Étudier les appareils de contrôle.
- Réaliser des mesures d'épaisseur précises.
- Calculs d'épaisseurs avec les jauge humides et l'extrait sec.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs avancés

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 2220 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# PROCESS PEINTURE EN AÉRONAUTIQUE

## OBJECTIFS

- Maîtriser l'ensemble des opérations de traitement des pièces aéronautiques.
- Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux.
- Répertorier les systèmes d'application utilisés en aéronautique.
- Connaître les contraintes liées à l'application des peintures aéronautiques.
- Savoir définir les contrôles à effectuer en fonction des cahiers des charges.
- Analyser les normes, les cahiers des charges en peinture.
- Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène et sécurité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Expliquer les différentes préparations de surface selon les matériaux

- Examiner les différents types de corrossions.
- Étudier les préparations de surface avant peinture et leurs variantes.
- Analyser les diverses matières pouvant être peintes.

### Répertorier les systèmes d'application utilisés en aéronautique

- Comprendre la composition des peintures, leurs données techniques.
- Appréhender les rendements, la consommation des peintures.
- Évaluer les modalités de préparation des produits.
- Acquérir une vue de l'ensemble des technologies applicables en peinture, (basse, moyenne, haute pression, et électrostatique).
- Anticiper les problématiques d'application peinture par la maîtrise des paramètres (trajectoire, environnement, polymérisation).
- Évaluer les différents équipements autour du métier peinture, (cabine, four, transbordeur, convoyeur, tunnel).
- Évaluer la possibilité de remise en conformité.

### Découvrir l'application des peintures

- Comprendre les problématiques en atelier.
- S'assurer de la bonne application.

### Analyser les normes, les cahiers des charges en peinture

- Comprendre le cahier des charges (exigence, imposition, process...).
- Étudier les normes en adéquation avec le cahier des charges.

### Examiner les contrôles, la législation, l'hygiène, la sécurité

- Examiner les différents contrôles (aspects, adhérences, brillance, couleur, corrosion).
- Analyser les défauts, causes et remèdes.
- Définir un suivi d'intervention (DSI).
- Échanger sur les risques spécifiques suivant l'environnement.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène, la sécurité.
- Orienter sur la prise en charge des déchets.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Agents de maîtrise - Responsables d'atelier

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Toulouse ou à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures,  
FOAD : 28 heures,  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT,  
FOAD : 2990 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# PROTECTION EN ANTICORROSION PAR DES SYSTÈMES DE PEINTURE

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 63P18

## OBJECTIFS

- Analyser les différents types de corrosion.
- Comprendre les spécifications peinture.
- Appliquer les contrôles en fonction des cahiers des charges.
- Organiser une activité.
- Chiffrer des chantiers.
- Se préparer à l'entretien préalable à l'admission à la formation ACQPA N3.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Analyser les différents types de corrosion

- Principe de la corrosion et de l'anticorrosion.

### Comprendre les spécifications peinture

- Définir les besoins techniques de préparation de surface.
- Définir les besoins techniques et procédés d'application.
- Définir les aspects de certification de garantie.
- Adapter les techniques et matériels en fonction des besoins.

### Appliquer les contrôles en fonction des cahiers des charges

- Connaissance des normes.
- Établir les contrôles en fonction des cahiers des charges.
- Reporter les informations sur les documents associés.

### Organiser une activité

- Encadrement du chantier.
- Relationnel clients.
- Relationnel organismes.
- Relationnel sous-traitants.
- Relationnel personnel.

### Chiffrer des chantiers

- Organisation.
- Gestion technique.
- Gestion administrative.
- Gestion économique et financière.

### Préparation à l'entretien préalable à l'admission à la formation ACQPA N3

- Approfondissement de la maîtrise technique des méthodes de contrôle dans le domaine.

## PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs - Techniciens  
méthodes et qualité - Agents  
de maîtrise - Responsables  
d'ateliers

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# APPLICATION DES VERNIS ET TEINTES DANS LES MÉTIERS DU BOIS

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 7P18

## OBJECTIFS

- Comprendre l'avantage d'une surface bien préparée.
- Analyser les différents supports bois.
- Définir les règles de la préparation et de l'application.
- Optimiser l'application des différentes couches.
- Identifier les défauts et les moyens de les résoudre.
- Mettre en œuvre les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Identifier les supports et leurs caractéristiques

- Reconnaître les différentes essences et leurs principales propriétés.
- Différencier les propriétés en fonction de la coupe et du traitement.
- Connaître les classes de durabilité en fonction de l'exposition.
- Appréhender les différents traitements et méthodes de séchage du bois.

### S'approprier les méthodes d'application des laques et vernis sur bois

- Prendre en compte les caractéristiques du bois.
- Préparer la surface avant application.
- Décaper un meuble ciré.
- Boucher les trous, les fissures, et les pores.
- Contrôler l'état de surface avant application.
- Choisir les produits adaptés.
- Réaliser les mises en teintes.
- Choisir la méthode d'application (pistolet, brosses, au tampon...).
- Appliquer les produits dans les Règles de l'Art.
- Réaliser une patine.

### Analyser la composition des peintures et vernis

- Connaître les constituants et leurs rôles.
- Comprendre les informations d'une fiche technique.
- Identifier le rôle de chaque couche.

### Préparer et appliquer la peinture

- Préparer la peinture.
- Contrôler son mélange.
- Prendre en compte les conditions d'application.
- Régler un pistolet pneumatique et appliquer avec la bonne gestuelle.

### Maîtriser le séchage

- Respecter les délais et températures de séchage.
- Comprendre le phénomène de durcissement de la peinture.
- Évaluer la qualité du séchage.

### Effectuer les contrôles

- Effectuer de l'auto contrôle sur son travail.
- Identifier les défauts.
- Trouver les solutions en fonction des défauts rencontrés.

### Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité, et d'Environnement.

- Étudier les règles d'hygiène et sécurité.
- Comprendre les pictogrammes et leurs significations.
- Examiner les fiches de données sécurité.
- Respecter le port des EPI.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émergence
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs tous niveaux

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : à la demande du client  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2675 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# VERNISSAGE SUR CARTE ÉLECTRONIQUE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 10P18

## OBJECTIFS

- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Préparer les PCB au vernissage.
- Réaliser la préparation du produit rigoureusement.
- Appliquer le vernis avec le bon réglage et la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Analyser les règles d'environnement et de sécurité.

- Examiner le fonctionnement d'un atelier d'application.
- Échanger sur les risques spécifiques à ce type d'atelier.
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI.

### Préparer les PCB au vernissage

- Comprendre le dégraissage aux solvants et lessiviels.
- Évaluer l'apport des ultrasons.
- Analyser le micro sablage et les autres techniques de préparation.

### Réaliser la préparation du produit rigoureusement

- Utiliser la fiche technique produit à bon escient.
- Préparer le vernis en respectant les modalités d'usage : DLUO, paramètres de mélange, mesures, quantitatives, filtrations...
- Contrôler le mélange, les paramètres, la viscosité.

### Appliquer le vernis avec le bon réglage et la bonne gestuelle

- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet pneumatique.
- Associer les bons équipements ensemble : buses, chapeaux, pistolets.
- Appliquer les réglages d'air et de produit de manière optimale.
- Repérer et appliquer les règles de base de la gestuelle et de la posture.
- Mesurer sa prestation d'application et l'améliorer.
- Exécuter un recouvrement dans une fourchette d'épaisseur sur des pièces simples.
- Comparer le pistoletage aux autres techniques de vernissage.

### Assurer l'entretien, la conformité d'application

- Réaliser les entretiens des équipements au bon moment : poste, pistolet, cabine.
- Apprécier l'aspect de son application, la faire progresser.
- Identifier les défauts avec ou sans UV : coulures, grains, bullage, rayures, manques.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics du secteur carte électronique

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : à la demande du client  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émergence
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# APPLICATION SUR SUBJECTILE À BASE DE CIMENT

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 77PB26

## OBJECTIFS

- Connaître le support.
- Assurer une préparation de surface conforme à un cahier des charges.
- Contrôler la réception du support.
- Appliquer le système peinture conformément au cahier des charges.
- Maîtriser les techniques d'application.
- Effectuer à son niveau un contrôle qualité de son activité.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Le subjectile béton

- Connaître le matériau béton.
- Assurer la réception du support béton.
- Préparer le subjectile.
- Réaliser les contrôles de préparation de surface.

### Application sur subjectile béton

- Connaître les constituants des peintures.
- Contrôler les conditions climatiques.
- Comprendre les instructions des fiches techniques.
- Réaliser la préparation de la peinture et contrôler la viscosité.
- Régler le matériel de pulvérisation (pneumatique standard ou airless).
- Maîtriser la gestuelle d'application.

### Contrôle des systèmes peinture

- Réaliser le contrôle visuel.
- Réaliser les contrôles appareillés.
- Identifier les défauts des systèmes de peinture.

### Hygiène et sécurité

- Acquérir les notions de toxicologie.
- Comprendre l'étiquetage.
- Connaître les rôles des fiches de données de sécurité.
- Assurer un stockage des peintures conforme.
- Assurer la gestion des déchets.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2490 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail  
FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025

### OBJECTIFS

- Expliquer l'application du poudrage électrostatique.
- Préparer le poste de travail.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Expliquer l'application du poudrage électrostatique

- Étudier les composants principaux et la fabrication de la poudre.
- Analyser les fiches techniques.
- Examiner le principe de déposition du poudrage.

#### Préparer le poste de travail

- Assurer la propreté des pièces en vue de l'application.
- Opter pour l'accrochage le plus adéquat.
- Effectuer l'approvisionnement en poudre.
- Vérifier la conformité de la préparation avant poudrage.

#### Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle

- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet de poudrage.
- Savoir régler les paramètres de la console (intensité, air, débit, fluidisation...).
- Réaliser des changements de teinte.
- Comprendre et appliquer les règles de la gestuelle.
- Gérer les défauts d'application.

#### Assurer l'entretien, la conformité d'application

- Nettoyer l'installation de poudrage.
- Nettoyer et vérifier le venturi.
- Étudier la polymérisation de la poudre et ses modes de cuisson.
- Identifier les défauts simples et y remédier.
- Expérimenter la remise en conformité des pièces.
- Respecter les règles d'Hygiène et de Sécurité.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Régleurs

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou Dunkerque  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 2675 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# RÉGLAGE D'UNE CHAÎNE AUTOMATIQUE DE POUDRAGE

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 5P15

## OBJECTIFS

- Décrire l'application du poudrage électrostatique et / ou triboélectrique.
- Préparer le poste de travail.
- Optimiser l'accrochage.
- Méthodologie de réglages sur une chaîne automatique.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle lors des retouches ou pré touches.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Décrire l'application du poudrage électrostatique et / ou triboélectrique

- Étudier les composants principaux et la fabrication de la poudre.
- Analyser les fiches techniques.
- Examiner le principe de déposition du poudrage.

### Préparer le poste de travail

- Assurer la propreté des pièces en vue de l'application.
- Opter pour l'accrochage le plus adéquat.
- Effectuer l'approvisionnement en poudre.
- Vérifier la conformité de la préparation avant poudrage.

### Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle

- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet de poudrage.
- Réaliser des changements de teinte.
- Comprendre et appliquer les règles de la gestuelle.
- Gérer les défauts d'application.
- Comprendre la philosophie d'application en automatique.
- Définir la bonne trajectoire.
- Adapter les réglages au fonctionnement retouche, et / ou pré touche.
- Gérer le convoyeur, la préparation, l'application et la polymérisation.
- Assurer la maîtrise des épaisseurs déposées.

### Assurer l'entretien, la conformité d'application

- Nettoyer l'installation de poudrage.
- Analyser le fonctionnement de la cabine de poudrage.
- Étudier la polymérisation de la poudre et ses modes de cuisson.
- Identifier les défauts simples, et y remédier.
- Expérimenter la remise en conformité des pièces.
- Respecter les règles d'Hygiène et de Sécurité.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Techniciens

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1890 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# MÉTHODOLOGIE EN PEINTURE POUDRE

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 22P06

## OBJECTIFS

- Choisir la meilleure option de préparation avant peinture.
- Sélectionner des équipements d'application électrostatiques.
- Rédiger les gammes de travail et de contrôles.
- Élaborer une surveillance de l'installation.
- Assurer l'Hygiène, la Sécurité et l'Environnement.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Choisir la meilleure option de préparation avant peinture

- Connaître les modes de vieillissement peinture.
- Assurer la propreté des pièces en vue de l'application.
- Sélectionner la préparation adéquate avant peinture.
- Vérifier la conformité de la préparation avant poudrage.

### Sélectionner les équipements d'application électrostatiques

- Approfondir les connaissances des composants principaux.
- Analyser les fiches techniques.
- Examiner le principe de déposition du poudrage.
- Maîtriser les défauts d'application, et savoir y remédier.
- Étudier les variantes des procédés d'application poudre.
- Distinguer les différences entre le liquide et la poudre.
- Calculer les rendements et consommations.

### Rédiger les gammes de travail et de contrôles.

- Opter pour l'accrochage le plus adéquat, vérifier son efficacité.
- Effectuer l'approvisionnement en poudre et gérer les contretypages.
- Maîtriser les réglages machines et environnementaux.
- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet de poudrage.
- Comprendre les règles de la gestuelle.
- Étudier la polymérisation de la poudre et ses modes de cuisson.

### Élaborer la surveillance de l'installation.

- Approfondir les défauts, les causes et les remèdes du poudrage.
- Comprendre la remise en conformité des pièces.
- Étudier les contrôles paramètres.
- Élargir le spectre des contrôles finaux applicables en poudrage.
- Réaliser un planning d'entretien de la chaîne.

### Assurer l'Hygiène, la Sécurité et l'Environnement.

- Respecter les règles d'Hygiène et de Sécurité.
- Assurer le traitement des déchets d'une installation de poudrage.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et qualité - Chefs d'équipe - Maîtrise de production

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy ou à distance (FOAD).  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures,  
FOAD : 21 heures,  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2735 € HT,  
FOAD : 2990 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# RECRUTEMENT ET/OU POSITIONNEMENT DES PEINTRES AVEC LE SIMULATEUR 3D

PEINTURE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : 73P22

## OBJECTIFS

- Tester la dextérité et connaître les acquis d'un peintre.
- Définir les difficultés du métier.
- Analyser son application.
- Recrutement : vérifier l'aptitude à l'application peinture.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Tester la dextérité et connaître les acquis d'un peintre

- Respecter les distances.
- Respecter la vitesse d'application.
- Respecter l'angle de pulvérisation.

### Définir les difficultés du métier

- Maîtrise des épaisseurs.
- Aspect du feuil.
- Taux de transfert.
- Avoir le bon timing.
- Appréhender la gestuelle.

### Analyser son application

- Édition d'un rapport par peintre.
- Analyser le rapport et corriger son application.

## RECRUTEMENT

### Tester la dextérité pour le métier de peintre

- Connaître le ressenti du candidat.
- Restituer le compte-rendu de l'essai.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants

## LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTRA : 3,5 heures

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

FOURNIS : équipement lié au simulateur 3D.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# FORMATION OBLIGATOIRE À L'UTILISATION DES DIISOCYANATES

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 75P23

## OBJECTIFS

- Analyser les risques liés aux diisocyanates.
- Se protéger et à quels moments.
- Lister les autres risques en atelier peinture.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Risques liés à la manipulation des diisocyanates

- Risques : chimie des diisocyanates.
- Comment vous pouvez être exposé : les différentes applications en peinture.

### Les dangers des diisocyanates

- Utiliser la fiche technique produit à bon escient.
- Le lien entre dangers et risques.
- Les dangers des diisocyanates sur la santé.
- Valeurs limites d'exposition professionnelle.
- Classification CLP : les différents dangers.
- Identifier les dangers : les étiquettes et les FDS.

### Comment réduire les risques

- Ventilation.
- Équipements de protection individuelle.
- Démonstration des comportements de sécurité (par le formateur).
- Mesures d'urgence.
- Nettoyage, entretien, maintenance et réparation.
- Gestion des déchets.
- Consignes de sécurité.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : à distance, en FOAD

## DURÉE

INTER : 3,5 heures

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : à la demande du client.

## TARIFS

INTER : 250 € HT en FOAD.  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# FORMATION DE TUTEUR EN PEINTURE

PEINTURE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : 76P25

## OBJECTIFS

- Savoir réaliser un accompagnement pédagogique.
- Former de nouveaux peintres.
- Assurer l'intégration de nouveaux opérateurs.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Réaliser un accompagnement pédagogique

- Présentation du poste et de l'équipe :
  - Suivre une journée de production (observer et accompagner).
  - Savoir qui fait quoi.
- Présentation des règles de l'entreprise :
  - Savoir ou chercher les informations et le matériel nécessaire.
- Définir le parcours et les étapes à valider.

### Former de nouveaux peintres en donnant du sens

- Comprendre ce que je fais.
- Développer la motivation et l'implication par le sens.
- Présentation des clients (où vont les pièces peintes, à quoi sert mon travail).
- Exposer les enjeux.
- Expliquer la notion de standard.
- Définir la notion de valeur ajoutée et non-valeur ajoutée (VA/NVA).
- L'autonomie au croisement de la compétence et de la motivation.
- Les objectifs SMART.

### Assurer l'intégration de nouveaux opérateurs

- Intégrer des repères clés de la communication.
- Prendre conscience de l'importance de la communication dans l'apprentissage.
- Connaître les techniques de communication favorisant un échange constructif et s'exercer à les mettre en œuvre.
- Transmettre une compétence : apprentissage par le projet, la découverte, la résolution de problèmes, le coopératif, le cas concret et l'expérience.
- Suivre et valider les progrès.
- Savoir célébrer la réussite.
- Donner de nouveaux objectifs.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques en salle et en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Chefs d'équipes - peintres confirmés

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1680 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

#### OBJECTIFS

- Devenir un applicateur peinture autonome.
- UC1 : Préparer les éléments de peinture et réaliser la maintenance.
- UC2 : Réaliser des opérations de peinture.
- UC3 : Communiquer avec son environnement de travail.
- Réussir les épreuves en vue de l'obtention du CQPM «Peintre Industriel».

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9,1/10 

Taux actualisé annuellement

#### CONTENU DE LA FORMATION

##### Module 1 - 1P06 : Application des peintures liquides (initiation)

- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Réaliser des préparations de surface.
- Connaître les différentes peintures.
- Réaliser l'application des peintures.
- Assurer les différents contrôles.
- Réaliser l'entretien de premier niveau sur les équipements.

##### Module 2 - 2P06 : Application des peintures liquides (perfectionnement)

- Utiliser les différentes préparations de surface.
- Respecter les règles de préparation peinture.
- Optimiser sa vitesse et maîtriser les épaisseurs.
- Identifier les défauts et les moyens de les résoudre.
- Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement.

##### Module 3 - 59P13 : Efficacité en application peinture

- Acquérir des méthodes simples pour gagner du temps.
- Réaliser des exercices de rapidité.
- Prévenir les TMS (Troubles Musculo-Squelettiques).

##### Module 4 - 60P13 : La maîtrise des épaisseurs en peinture

- Méthodologie pour respecter les épaisseurs.
- Optimisation de la gestuelle.
- Optimisation des réglages.
- Contrôle des épaisseurs.

#### PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

#### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

#### DURÉE

INTER : 30 jours + 1 jour  
d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise  
INTRA : Nous consulter

#### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

#### TARIFS

INTER : 7750 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

#### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

#### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

#### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

#### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

##### Prérequis

- Aucun

##### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

##### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.
- Effectuer 6 semaines de stage obligatoire en entreprise.

#### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

### OBJECTIFS

- Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité.
- Préparer la surface à peindre et la peinture pour aéronef et engin spatial.
- Tracer les décos et les épargnes puis pulvériser la peinture.
- Contrôler son application et effectuer les retouches de peinture.
- Réussir les épreuves en vue de l'obtention du CQPM «Peintre aéronautique et spatial».

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Module 1 - 1P06 : Application des peintures liquides (initiation)

- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Réaliser des préparations de surface.
- Connaître les différentes peintures.
- Réaliser l'application des peintures.
- Assurer les différents contrôles.
- Réaliser l'entretien de premier niveau sur les équipements.

#### Module 2 - 2P06 : Application des peintures liquides (perfectionnement)

- Utiliser les différentes préparations de surface.
- Respecter les règles de préparation peinture.
- Optimiser sa vitesse et maîtriser les épaisseurs.
- Identifier les défauts et les moyens de les résoudre.
- Respecter les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement.

#### Module 3 - 41P06 : Lecture de plan et masquage en peinture liquide

- Analyser les règles des plans industriels.
- Identifier les éléments d'un plan.
- Trouver les tolérances.
- Mesurer au pied à coulisse et au micromètre.
- Récupérer des épargnes sur un plan.

#### Module 4 - 60P13 : La maîtrise des épaisseurs en peinture

- Méthodologie pour respecter les épaisseurs.
- Optimisation de la gestuelle.
- Optimisation des réglages.
- Contrôle des épaisseurs.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

### PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 30 jours + 1 jour  
d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 7750 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.
- Effectuer 6 semaines de stage obligatoire en entreprise.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

### OBJECTIFS

- Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité.
- Préparer la surface à peindre et la peinture.
- Appliquer la peinture dans les Règles de l'Art.
- Contrôler son application et réaliser les retouches de peinture.
- Réussir les épreuves en vue de l'obtention du CQPM «Peintre industriel poudre».

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Module 1 - SG1.08 : Sablage / Grenaillage

- Analyser les surfaces avant et après traitement.
- Mettre en œuvre le fonctionnement des équipements.
- Valider les projections par des contrôles.
- Respecter les règles d'Hygiène et Sécurité.

#### Module 2 - 22P06 : Méthodologie en peinture poudre

- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Réaliser des préparations de surface.
- Connaître les différentes peintures.
- Réaliser l'application des peintures.
- Assurer les différents contrôles.
- Réaliser l'entretien de premier niveau sur les équipements.

#### Module 3 - 3P06 : Maîtrise de l'application des peintures poudre

- Expliquer l'application du poudrage électrostatique.
- Préparer le poste de travail.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

#### Module 4 - 5P15 : Réglage d'une chaîne automatique de poudrage

- Définir l'application du poudrage électrostatique et / ou triboélectrique.
- Préparer le poste de travail.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

### PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 15 jours + 1 jour  
d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 5720 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail ainsi qu'un accès aux installations de sablage.

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.
- Effectuer 6 semaines de stage obligatoire en entreprise.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# FORMATION QUALIFIANTE : CQP PEINTRE ANTICORROSION

PEINTURE - FORMATION CERTIFIANTE 

MON  
COMPTE  
FORMATION  
formation éligible

Réf : 19P16

## OBJECTIFS

- Acquérir les connaissances nécessaires pour passer l'examen CQP.
- Maîtriser la technique et la gestuelle d'application peinture.
- Contrôler son application.
- Respecter la qualité, l'hygiène, la sécurité et l'environnement.
- Adopter un comportement responsable.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Acquérir les connaissances nécessaires pour l'examen CQP

- Réaliser des implantations et replis de chantier.
- Exécuter les travaux de préparation des surfaces.
- Mettre en œuvre les préparations des produits.
- Respecter les indications de la fiche technique.

### Maîtriser la technique et la gestuelle d'application peinture

- Maîtriser les différents types d'application :
  - Brosse
  - Rouleau
  - Basse pression
  - Haute pression
- Réaliser des revêtements spéciaux et de la métallisation.

### Contrôler son application

- Faire des autocontrôles.
- Utiliser des instruments de contrôle appropriés et interpréter les résultats.

### Respecter la qualité, l'hygiène, la sécurité et l'environnement

- Adopter et respecter les règles pour la sécurité individuelle et collective.
- Mettre en œuvre les process prévus pour permettre le traitement des déchets.
- Appliquer les gestes et postures pour éviter les TMS.

### Adopter un comportement responsable

- Adopter une attitude volontaire et respectueuse.
- Respecter les directives du chef de chantier.
- Organiser son activité de manière propre et ordonnée.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTRA : 50 jours + 2 jours d'examen + 5 semaines de stage obligatoire en entreprise

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail.

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/11/2025

45

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

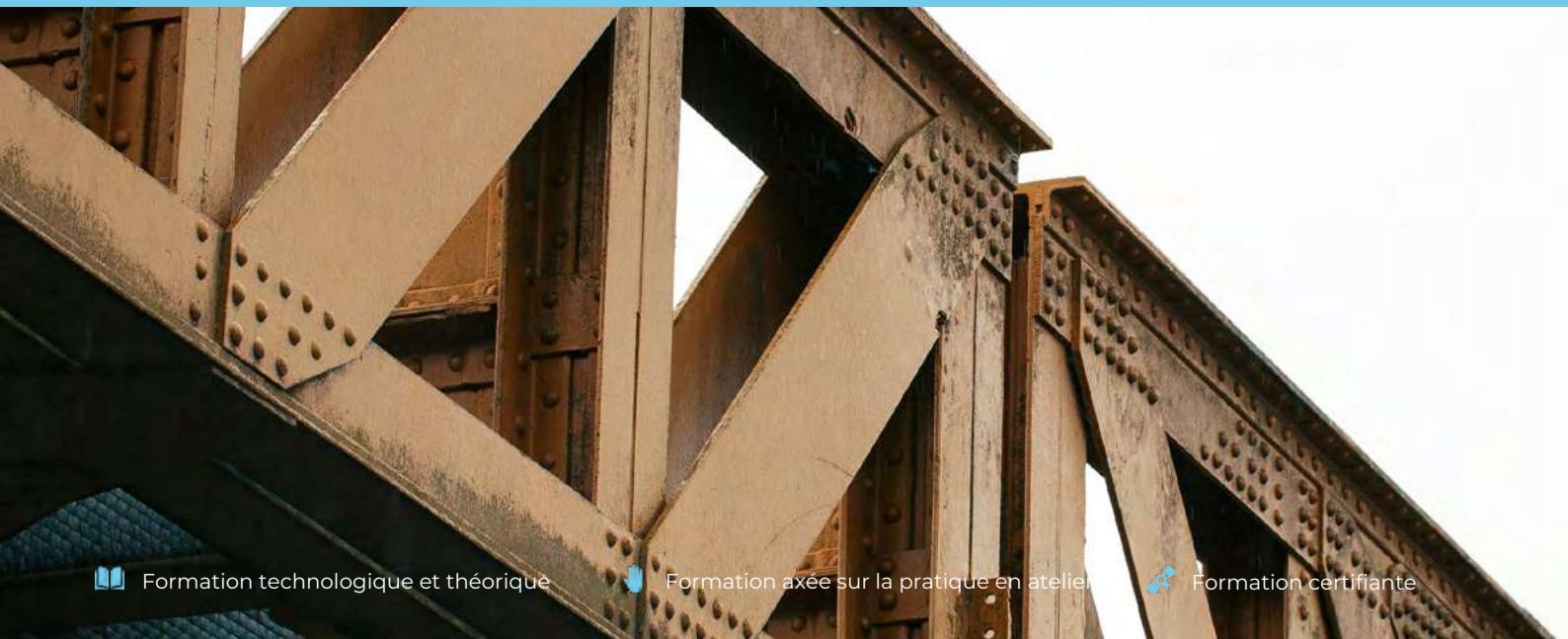
- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.
- Effectuer 5 semaines de stage obligatoire en entreprise.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# ACQPA

📍 🖐️ ACQPA Niveau 1 Opérateur Exécutant	ACQPA 1	47
📍 🖐️ ACQPA Niveau 2 Chef d'équipe ou chantier	ACQPA 2	48
📍 🖐️ ACQPA Mise à niveau en vue de l'examen de certification - N1 et N2	ACQPAM	49
📍 📄 Renouvellement ACQPA Niveau 1 et 2	ACQPAR	50



# ACQPA NIVEAU 1 : OPÉRATEUR EXÉCUTANT

ACQPA - PRATIQUE EN ATELIER - PRÉPARATION À LA CERTIFICATION



Réf : ACQPA1

## OBJECTIFS

- Exécuter les tâches de préparation de surface et d'application des revêtements.
- Effectuer les réglages et l'entretien du matériel.
- Respecter les consignes techniques d'exécution du mode opératoire.
- Acquérir les compétences théoriques et pratiques conformément aux exigences ACQPA en fonction des options choisies.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9,3/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Théorie :

- Appliquer les connaissances technologiques requises.
- Maîtriser la mise en œuvre pratique des opérations et leurs méthodologies.
- Contrôler la qualité d'exécution.
- Organiser et réaliser les travaux en toute sécurité.
- Renseigner les documents d'intervention.

### La sableuse :

- Comprendre le principe de fonctionnement, les réglages et la sécurité.
- Préparer la surface avec les aptitudes suivantes :
  - Aptitude à obtenir le degré de soin Sa 3 et la rugosité correspondant au degré N 10b (ra de 12.5 µm) ou au cadran moyen des plaquettes ISO.
  - Aptitude à l'évaluation visuelle pour le degré de soin par rapport aux clichés de référence (ISO 8501-1).
  - Aptitude à l'application du rugotest ou des plaquettes ISO 8503-1.

### Préparation peinture

- Étudier les différentes peintures et leurs fiches techniques.

### Application peinture

- Analyser le fonctionnement et la conception d'un pistolet «Airless».
- Comprendre les différentes bases et leur utilisation (réglage de la pompe haute pression, la gestuelle pour obtenir l'épaisseur désirée).

### Les contrôles

- Exécuter des contrôles selon la normalisation et être capable de vérifier l'épaisseur humide appliquée avec le respect de la fiche technique du produit, ainsi que l'épaisseur sèche.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis - Expérience requise suivant les options de passage à l'examen :

- Option A : 1 mois d'expérience en tant que grenailleur.
- Option B : 2 ans d'expérience pratique avec pistolet airless (1 semaine de formation en sus pour les participants n'ayant pas ce prérequis).
- Option C : 2 ans de pratique de métallisation.
- Option D : 2 ans d'expérience.
- Option E : Aucun prérequis.
- Parler et lire le français.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement et certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier avec du matériel aux normes ACQPA.
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs exécutants

### Les Options

- A : Préparation de surfaces
- B : Application de peinture au pistolet airless
- C (uniquement à Nancy) : métallisation
- D : Revêtements spéciaux (ex : silicate de zinc)
- E : Application à la brosse et au rouleau

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 28 heures + 1 jour d'examen

**Pack novice : 63 heures + 1 jour d'examen**

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

En fonction des options choisies  
INTER et INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type AIP2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# ACQPA 2 : CHEF D'ÉQUIPE OU DE CHANTIER

ACQPA - PRATIQUE EN ATELIER - PRÉPARATION À LA CERTIFICATION  

Réf : ACQPA2

## OBJECTIFS

- Réaliser la préparation de surface et l'application des revêtements.
- Effectuer les réglages et l'entretien du matériel.
- Respecter les consignes techniques d'exécution du mode opératoire.
- Contrôler les conditions climatiques / les préparations de surface / les épaisseurs.
- Interpréter la fiche technique, les données de la FDS, la fiche descriptive ACQPA.
- Décrire les différents types de peinture.

## CONTENU DE LA FORMATION

### Théorie :

- Connaître les différents types de peintures certifiées ACQPA.
- Apprendre le fonctionnement du compresseur et les points à vérifier.
- Organiser les travaux en toute sécurité.
- Renseigner les documents d'intervention.

### La sableuse :

- Comprendre le principe de fonctionnement, les réglages et la sécurité.
- Préparer la surface avec les aptitudes suivantes :
  - Aptitude à obtenir le degré de soin Sa 3 et la rugosité correspondant au degré N 10b (ra de 12.5 µm) ou au cadran moyen des plaquettes ISO.
  - Aptitude à l'évaluation visuelle pour le degré de soin par rapport aux clichés de référence (ISO 8501-1).
  - Aptitude à l'application du rugotest ou des plaquettes ISO 8503-1.

### Préparation peinture

- Étudier les différentes peintures et leurs fiches techniques.
- Gérer la préparation des peintures dans les Règles de l'Art (péremption, ratio, agitation, viscosité, mûrissement).

### Application peinture

- Analyser le fonctionnement et la conception d'un pistolet «Airless».
- Comprendre les différentes bases et leur utilisation (réglage de la pompe haute pression, la gestuelle pour obtenir l'épaisseur désirée).

### Les contrôles

- Exécuter des contrôles selon la normalisation et être capable de vérifier l'épaisseur humide appliquée avec le respect de la fiche technique du produit, ainsi que l'épaisseur sèche.

### Conditions climatiques

Comprendre la définition du point de rosée et comment définir la température d'application.

### Examen de certification

Réussir l'examen de certification composé d'une épreuve théorique (questionnaire) et d'une épreuve pratique (validation d'une pièce d'examen).

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis - Expérience requise suivant les options de passage à l'examen :

- Option A : 1 mois d'expérience en tant que grenailleur.
- Option B : 2 ans d'expérience pratique avec pistolet airless (1 semaine de formation en sus pour les participants n'ayant pas ce prérequis).
- Option C : 2 ans de pratique de métallisation.
- Option D : 2 ans d'expérience.
- Option E : Aucun prérequis.
- Parler et lire le français.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement et certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier avec du matériel aux normes AQPA.
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

Nos stagiaires ont noté cette formation

9,3/10 

Taux actualisé annuellement

## PUBLIC CONCERNÉ

Chefs d'équipe ou de chantier

### Les Options

- A : Préparation de surfaces
- B : Application de peinture au pistolet airless
- C (uniquement à Nancy) : métallisation
- D : Revêtements spéciaux (ex : silicate de zinc)
- E : Application à la brosse et au rouleau

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 28 heures + 1 jour d'examen

**Pack novice : 63 heures + 1 jour d'examen**

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

En fonction des options choisies  
INTER et INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type AIP2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# ACQPA : MISE À NIVEAU EN VUE DE L'EXAMEN DE CERTIFICATION - NIVEAU 1 ET 2

ACQPA - PRATIQUE EN ATELIER - PRÉPARATION À LA CERTIFICATION  

Réf : ACQPM

## OBJECTIFS

- Réaliser la préparation de surface et l'application des revêtements.
- Effectuer les réglages et l'entretien du matériel.
- Respecter les consignes techniques d'exécution du mode opératoire.
- Contrôler les conditions climatiques / les préparations de surface / les épaisseurs.
- Interpréter la fiche technique, les données de la FDS, la fiche descriptive ACQPA.
- Décrire les différents types de peinture.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Théorie :

- Apprendre le fonctionnement du compresseur et les points à vérifier.

### La sableuse :

- Comprendre le principe de fonctionnement, les réglages et la sécurité.
- Préparer la surface avec les aptitudes suivantes :
  - Aptitude à obtenir le degré de soin Sa 3 et la rugosité correspondant au degré N 10b (ra de 12.5 µm) ou au cadran moyen des plaquettes ISO.
  - Aptitude à l'évaluation visuelle pour le degré de soin par rapport aux clichés de référence (NFT 35-502,4).
  - Aptitude à l'application du rugotest LCA – CEA n°3 ou des plaquettes ISO.

### Préparation peinture

- Étudier les différentes peintures et leurs fiches techniques.
- Gérer la préparation des peintures dans les Règles de l'Art (péremption, ratio, agitation, viscosité, mûrissement).

### Application peinture

- Analyser le fonctionnement et la conception d'un pistolet «Airless».
- Comprendre les différentes bases et leur utilisation (réglage de la pompe haute pression, la gestuelle pour obtenir l'épaisseur désirée).

### Les contrôles

- Exécuter des contrôles selon la normalisation et être capable de vérifier l'épaisseur humide appliquée avec le respect de la fiche technique du produit, ainsi que l'épaisseur sèche.

### Conditions climatiques

Comprendre la définition du point de rosée et comment définir la température d'application.

### Examen de certification

Réussir l'examen de certification composé d'une épreuve théorique (questionnaire) et d'une épreuve pratique (validation d'une pièce d'examen).

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis - Expérience requise suivant les options de passage à l'examen :

- Option A : 1 mois d'expérience en tant que grenailleur.
- Option B : 2 ans d'expérience pratique avec pistolet airless (1 semaine de formation en sus pour les participants n'ayant pas ce prérequis).
- Option C : 2 ans de pratique de métallisation.
- Option D : 2 ans d'expérience.
- Option E : Aucun prérequis.
- Parler et lire le français.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement et certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation pilotées par l'ACQPA

- Épreuves théorique et pratique.
- Validité : 3 ans puis renouvellement sur dossier auprès de l'ACQPA à 3 et 6 ans.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier avec du matériel aux normes AQPA.
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs ou Chefs d'équipe ou de chantier

### Les Options

- A : Préparation de surfaces
- B : Application de peinture au pistolet airless
- C (uniquement à Nancy) : métallisation
- D : Revêtements spéciaux (ex : silicate de zinc)
- E : Application à la brosse et au rouleau

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures + 1 jour d'examen  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 814 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type AIP2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# ACQPA : RENOUVELLEMENT DE LA CERTIFICATION

## OBJECTIFS

- Prolonger la validité de la certification selon le programme établi en accord avec les exigences ACQPA.
- Actualisation et évolution des acquis.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9,3/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Généralités

- Les règles de la certification.
- Le contrôle qualité.
- L'hygiène, la sécurité, l'environnement.

### Préparation de surface

- L'importance de la préparation des surfaces.
- Réception des supports à peindre.
- Les risques liés à une mauvaise préparation de surface.
- Contrôle des préparations de surface.

### Les peintures

- Les constituants d'une peinture.
- Les risques liés à l'utilisation des peintures.
- Les fiches techniques et l'étiquetage.
- La dilution des peintures.
- Le temps de mûrissement.
- La durée pratique d'utilisation.
- La préparation peinture.
- Les temps de recouvrement.
- La DLUO et l'ES.

### Application

- Les techniques et matériels d'application.
- Les défauts et remèdes.
- Les conditions d'application.
- Les contrôles.

### Les altérations

- Définitions des défauts.
- Causes et remèdes.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- ACQPA N1 ou N2 avec expérience, en cours de validité.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement

### Modalités d'évaluation pilotée par l'ACQPA

- Épreuve théorique

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs N1 ou  
Chef d'équipe N2

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 7 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 555 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : aucun

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# QRB

🔗 🖐️ QRB Niveau 1 - Option stratification	QRB1	52
🔗 📄 QRB Niveau 2	QRB2	53
🔗 📄 QRB Niveau 1 - Recyclage	QRB1R	54
🔗 📄 QRB Niveau 2 - Recyclage	QRB2R	55



# PRÉPARATION À LA CERTIFICATION QRB1 : OPTION STRATIFICATION

QRB - PRATIQUE EN ATELIER - PRÉPARATION À L'EXAMEN

Réf : QRB1

## OBJECTIFS

- Respecter et appliquer les règles HSE et les règles spécifiques EDF dans le cadre d'interventions sur site nucléaire.
- Assurer le suivi d'exécution et assurer la traçabilité aux moyens des documents appropriés.
- Implanter, préparer son chantier et appliquer les techniques de peinture et stratification.
- Effectuer à son niveau un contrôle qualité de son activité.
- Mettre en œuvre les techniques des «points réguliers» par stratification.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9,5/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Connaissance du contexte

- Contribution des peintures et des revêtements aux exigences du génie-civil / focus particulier sur les exigences particulières des ouvrages de production d'électricité.
- Généralités sur l'assurance qualité, la sécurité, le référentiel documentaire.

### Travaux de peinture ou de revêtement

- Les systèmes de peinture ou de revêtement.
- Le subjectile béton.
- Le subjectile acier.
- La préparation de surface.
- L'application des systèmes de peinture et de revêtement.

### Les spécificités EDF

- Présentation succincte des documents de doctrine EDF.
- Présentation succincte des documents d'exécution EDF.

### Les calfeutrements de joint

- L'interaction avec les peintures.
- Les calfeutrements par mastic.

### Option stratification

- Généralités sur la stratification.
- Préparation de surface.
- Application des systèmes de revêtements stratifiés.

### Pratique

- Revêtement de sol : épais, semi-épais et mince.
- Revêtement stratifié : application dans un puisard et sur un voile avec des points singuliers (traversée et platine).

### Examen de certification

- Réussir l'examen de certification composé d'une note pratique évaluée au fur et à mesure de la formation et d'une épreuve théorique (QCM sur tablette) en fin de formation.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire et écrire.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement et certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Pilotées par le GEPI et EDF : Épreuve théorique

**Validité :** 4 ans puis renouvellement à 4 ans sur dossier auprès du Comité d'évaluation QRB1 + 1 journée de recyclage dispensée par un formateur agréé.

**Débouchés secteur :** Nucléaire.

**Équivalences / passerelles :** Aucune.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique.
- Salle de cours équipée en vidéo projection + atelier avec les équipements nécessaires à la réalisation de peintures et revêtements sur sol, voile et puisard.
- Équipement de contrôle et norme.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Le personnel concerné par la qualification QRB niveau 1 doit être embauché par une entreprise industrielle membre du GEPI et justifier d'une expérience d'un minimum d'un an dans cette société ainsi que dans le secteur EDF. L'opérateur doit avoir reçu les qualifications suivantes : SCN1, CSQ et RP1 option RN.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

## DURÉE

INTER : 56 heures examen inclus

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

## TARIFS

INTER : 3685 € HT + frais de certification (se rapprocher du GEPI directement)

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail et casque.

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2025

# PRÉPARATION À LA CERTIFICATION QRB2

QRB - TECHNOLOGIE - THÉORIE - PRÉPARATION À L'EXAMEN



Réf : QRB2

## OBJECTIFS

- Respecter et appliquer les règles HSE et les règles spécifiques EDF dans le cadre d'interventions sur site nucléaire.
- Assurer le suivi d'exécution et assurer la traçabilité aux moyen des documents appropriés.
- Identifier et quantifier les produits utilisés et conformes au PMUC EDF.
- Effectuer les contrôles qualité de la réception des supports à la réception des travaux et en assurer la traçabilité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9,5/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Rappels

- Contribution des peintures et des revêtements aux exigences du génie-civil / focus particulier sur les exigences particulières des ouvrages de production d'électricité.
- Assurance Qualité, sécurité.
- Béton : génie civil, réception du support.
- La préparation de surface.
- L'application des systèmes de peinture et de revêtement.
- Les défauts des peintures et des revêtements.
- Spécificités EDF.
- Présentation succincte des documents de doctrine et d'exécution EDF.
- Gestion des non-conformités.

### Les contrôles de réception (y compris pour les revêtements stratifiés)

- Contrôle de réception du subjectile (acier et béton).
- Contrôles pendant l'application.
- Contrôles de réception finale.

### Pratique

- Vérification de l'étalonnage du matériel de contrôle.
- Contrôle de réception des produits.
- Contrôle des conditions de stockage des produits (y compris les renforts).
- Contrôles de réception après la préparation du subjectile béton.
- Auto-contrôles lors du mélange et de l'application des produits.
- Contrôle de réception finale.

### Examen de certification

- Réussir l'examen de certification composé d'une épreuve théorique (QCM sur tablette à la fin de la formation).

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire et écrire.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement et certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Pilotées par le GEPI et EDF : Épreuve théorique

**Validité :** 4 ans puis renouvellement à 4 ans sur dossier auprès du Comité d'évaluation QRB2 + 1 journée de recyclage dispensée par un formateur agréé.

**Débouchés secteur :** Nucléaire.

**Équivalences / passerelles :** Aucune.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Atelier avec les supports nécessaire à la réalisation contrôles des peintures et revêtements.
- Équipement de contrôle et norme.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Le personnel concerné par la qualification QRB niveau 2 doit être embauché par une entreprise industrielle membre du GEPI et justifier d'une expérience d'un minimum d'un an dans cette société ainsi que dans le secteur EDF. L'opérateur doit avoir acquis les connaissances du QRB1. Il est toutefois possible de passer la certification QRB2 sans être certifié QRB1. L'opérateur doit avoir reçu les qualifications suivantes : SCN1, CSQ et RP1 option RN.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

## DURÉE

INTER : 4 jours

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

## TARIFS

INTER : 2415 € HT + frais de certification (se rapprocher du GEPI directement)  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité.

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2025

# QUALIFICATION DE REVÊTEMENT SUR SUPPORT BÉTON : RECYCLAGE QRB1



## OBJECTIFS

- Respecter et appliquer les règles HSE et les règles spécifiques EDF dans le cadre d'interventions sur site nucléaire.
- Assurer le suivi d'exécution et assurer la traçabilité aux moyens des documents appropriés.
- Implanter, préparer son chantier et appliquer les techniques de peinture et stratification.
- Effectuer à son niveau un contrôle qualité de son activité.
- Mettre en œuvre les techniques des « points singuliers » par stratification.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,8/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Connaissance du contexte

- Contribution des peintures et des revêtements aux exigences du génie-civil / focus particulier sur les exigences particulières des ouvrages de production d'électricité.
- Généralités sur l'assurance qualité, la sécurité, le référentiel documentaire.

### Travaux de peinture ou de revêtement

- Les systèmes de peintures ou de revêtement.
- Le subjectile béton.
- Le subjectile acier.
- La préparation de surface.
- L'application des systèmes de peinture et de revêtement.

### Les spécificités EDF

- Présentation succincte des documents de doctrine EDF.
- Présentation succincte des documents d'exécution EDF.

### Le calfeutrement de joint

- L'interaction avec les peintures.
- Les calfeutrements par mastic.

### Stratification

- Généralités sur la stratification.
- Préparation de surface.
- Application des systèmes de revêtements stratifiés.

### Examen de certification

- Réussir l'examen de certification consistant en une épreuve théorique (QCM sur tablette) à la fin de la formation.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire et écrire.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement et certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Pilotées par le GEPI et EDF : Épreuve théorique

**Validité :** Renouvellement tous les 3 ans.

**Débouchés secteur :** Nucléaire.

**Équivalences / passerelles :** Aucune.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Révisions théoriques.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Cette formation s'adresse au personnel d'application pour travaux de neuvage et d'entretien de peinture et de revêtement sur subjectile à base de ciment.

L'opérateur doit avoir reçu les qualifications suivantes : SCN1, CSQ, RP1 option RN, et QRB1 initial.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

## DURÉE

INTER : 7 heures

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

## TARIFS

INTER : 555 € HT + frais de certification (se rapprocher du GEPI directement)  
Financements possibles

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2025

# QUALIFICATION DE REVÊTEMENT SUR SUPPORT BÉTON : RECYCLAGE QRB2

QRB - TECHNOLOGIE - THÉORIE - EXAMEN



Réf : QRB2R

## OBJECTIFS

- Respecter et appliquer les règles HSE et les règles spécifiques EDF dans le cadre d'interventions sur site nucléaire.
- Assurer le suivi d'exécution et assurer la traçabilité aux moyen des documents appropriés.
- Identifier et quantifier les produits utilisés et conformes au PMUC EDF.
- Effectuer les contrôles qualité de la réception des supports à la réception des travaux et en assurer la traçabilité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,8/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Rappels

- Contribution des peintures et des revêtements aux exigences du génie-civil / focus particulier sur les exigences particulières des ouvrages de production d'électricité.
- Assurance Qualité, sécurité.
- Béton : génie civil, réception du support.
- La préparation de surface.
- L'application des systèmes de peinture et de revêtement.
- Les défauts des peintures et des revêtements.
- Spécificités EDF.
- Présentation succincte des documents de doctrine et d'exécution EDF.
- Gestion des non-conformités.

### Les contrôles de réception (y compris pour les revêtements stratifiés)

- Contrôle de réception du subjectile (acier et béton).
- Contrôles pendant l'application.
- Contrôles de réception finale.

### Examen de certification

- Réussir l'examen de certification composé d'une épreuve théorique (QCM sur tablette à la fin de la formation).

## PUBLIC CONCERNÉ

L'opérateur doit avoir acquis les connaissances du QRB1 et avoir reçu la qualification QRB2.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

## DURÉE

INTER : 7 heures

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

## TARIFS

INTER : 555 € HT + frais de certification (se rapprocher du GEPI directement)  
Financements possibles

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2025

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Une journée de révision théorique.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# TRAITEMENTS DE SURFACE

📖	Les bases de la chimie	TS0.20	57
👉	Initiation en traitements de surface	TS1.06	58
👉	Perfectionnement en traitements de surface	TS2.06	59
👉	Analyse des bains et cellule de Hull en traitements de surface	TS6.06	60
👉	Technologie de l'anodisation	TS16.06	61
📖	Méthodologie en traitements de surface en aéronautique	TS17.15	62
📖	Méthodologie en traitements de surfaces électrolytiques	TS13.06	63
📖	Traitements de surface pour Bureau d'Études et Méthodes	TS23.15	64
👉	Technologie de la phosphatation	TS21.06	65
👉	Technologie des dégraissages, décapages et conversions chimiques	TS14.06	66
📖👉	Métaux précieux : technologie et maîtrise opérationnelle	TS20.18	67
👉	Technologie et mise en œuvre des conversions au Chrome III <b>NOUVEAU</b>	TS28.24	68
📖👉	Lecture de plan et métrologie en traitements de surface <b>NOUVEAU</b>	TS41.06	69
👉	CQPM - Galvanoplaste	TS11.06	70



# LES BASES DE LA CHIMIE

## TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE

Réf : TS0.20

### OBJECTIFS

- Décrire les fondamentaux en traitements de surface.
- Analyser les interactions des produits entre eux et les règles d'environnement et de sécurité

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Acquérir les fondamentaux nécessaires de chimie en traitements de surface

- Décrire les unités à utiliser :
  - Temps
  - Distance
  - Surface
  - Volume
  - Poids
  - Énergie électrique
- Examiner les notions de base en chimie :
  - Structure de la matière et les ions
  - Tableau de Mendeleïev
  - Les acides et les bases
  - La pHmètrie
- Étudier les différentes familles chimiques :
  - Acides / bases
  - Oxydants et réducteurs
  - Les sels
  - Les solvants
  - Les complexes

#### Analyser les interactions des produits entre eux et les règles d'environnement et de sécurité

- Décrire les réactions chimiques entre les différentes familles de produits.
- Échanger sur les risques spécifiques de ces réactions :
  - Réactions exothermiques
  - Dégagement de gaz ou vapeurs toxiques
  - Explosivité
- Montrer les pictogrammes et leurs significations.
- Guider sur le port des EPI, l'hygiène, la sécurité et les premiers secours.

### PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 1160 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

### ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun.

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# INITIATION EN TRAITEMENTS DE SURFACE

## TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER

Réf : TS1.06

### OBJECTIFS

- Savoir réaliser les dépôts électrolytiques à partir d'une gamme existante.
- Connaître le rôle des différentes étapes dans une chaîne de galvanoplastie.
- Comprendre le principe de fonctionnement du dépôt galvanique.
- Être capable de vérifier les paramètres suivant une check-list.
- Inculquer l'auto-contrôle.
- Réagir ou alerter efficacement en cas de problèmes sur chaîne.
- Respecter les règles d'hygiène et sécurité et savoir manipuler des produits chimiques dangereux.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9,3/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Savoir réaliser les dépôts électrolytiques à partir d'une gamme existante

- Les atomes et les molécules.
- Le pH.
- L'oxydo-réduction.

#### Connaître le rôle des différentes étapes dans une chaîne de galvanoplastie

- Connaître les différents modes de dégraissage.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Comprendre l'importance des rinçages.

#### Comprendre le principe de fonctionnement du dépôt galvanique

- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.
- Expliquer le principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Maîtriser les paramètres d'électrodéposition.
- Connaître l'importance de la maîtrise des lignes de courant.
- Maîtriser les calculs de définition de l'intensité à appliquer.
- Maîtriser les calculs de définition du temps de traitement à appliquer.
- Décrire les différents types de traitements de surface de l'atelier.
- Pratiquer différentes gammes de traitements en atelier.

#### Être capable de vérifier les paramètres suivant une check-list

- Maîtriser le démarrage d'une chaîne de traitements de surface.

#### Inculquer l'autocontrôle

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

#### Réagir ou alerter efficacement en cas de problèmes sur chaîne

- Connaître les risques.

#### Respecter les règles d'hygiène et sécurité et savoir manipuler des produits chimiques dangereux

- Expliquer les pictogrammes.
- Définir les EPI à utiliser en fonction des risques.
- Maîtriser les gestes de premiers secours.

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement.
- Certificat de réalisation.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants ou peu expérimentés  
Chefs d'équipe non expérimentés

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Saint-Étienne  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 2840 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# PERFECTIONNEMENT EN TRAITEMENTS DE SURFACE

## TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER

Réf : TS2.06

### OBJECTIFS

- Identifier les connaissances et les renforcer.
- Progresser sur les connaissances en galvanoplastie.
- Accroître l'autonomie des personnes sur chaîne.
- Réduire les non-conformités.
- Être capable de vérifier la cohérence de la gamme existante.
- Décrire et comprendre les particularités des procédés utilisés par les stagiaires.
- Maîtriser la maintenance de premier niveau.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Rappel des règles de sécurité

#### Maîtriser la gamme de préparation

- Maîtriser les différents modes de dégraissage.
- Maîtriser les différents modes de décapage.
- Optimiser les rinçages.
- Maîtriser le démarrage d'une chaîne de traitements de surface.
- Définir et appliquer différentes préparation en atelier.

#### Maîtriser le principe des dépôts

- Expliquer le principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Maîtriser les lignes de courant et l'épaisseur des dépôts.
- Connaître les montages d'électrolyses.
- Décrire les traitements au tonneau.
- Déterminer la nature des impuretés des bains et leur mode d'élimination.
- Maîtriser la pratique en atelier des gammes proposées.

#### Comprendre et mieux appréhender les différents bains utilisés par les stagiaires

- Décrire la composition et les paramètres de chaque bain.

#### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

#### Maîtriser la maintenance de premier niveau

- Connaître les notions élémentaires de préparation d'un bain neuf, rajouts et vidange de bains.

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Personnel ayant suivi le TS1 dans le cadre d'un CQPM.

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs avec expérience - Chefs d'équipe - Techniciens

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 35 heures

INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 2840 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

### ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# ANALYSE DES BAINS ET CELLULE DE HULL EN TRAITEMENTS DE SURFACE

TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : TS6.06

## OBJECTIFS

- Maîtriser les règles de sécurité au laboratoire.
- Examiner la méthodologie de réalisation d'une analyse.
- Acquérir les fondamentaux pour une analyse rigoureuse.
- Appliquer en laboratoire les connaissances acquises.
- S'initier à la cellule de Hull.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Maîtriser les règles de sécurité au laboratoire

- Connaître les risques liés au laboratoire.
- Expliquer les pictogrammes.
- Définir les EPI à utiliser en fonction des risques.
- Maîtriser les gestes de premiers secours.

### Examiner la méthodologie de réalisation d'une analyse

- Définir les différentes verreries et leur utilisation.
- Maîtriser les différents matériels du laboratoire.

### Acquérir les fondamentaux pour une analyse rigoureuse

- Savoir prélever les échantillons.
- Définir le choix des indicateurs colorés.
- Connaître le principe d'une bonne dilution.
- Comprendre les différentes méthodes de titration.
- Maîtriser le calcul des rajouts dans les bains de traitement.

### Appliquer en laboratoire les connaissances acquises

- Préparer une solution titrante.
- Contrôler le titre d'une solution.
- Préparer une solution mère et l'analyser avec différentes techniques.
- Analyser et interpréter les résultats des solutions fournies par les stagiaires.

### Initiation à la cellule de Hull

- Connaître les étapes de réalisation et les paramètres de la cellule de Hull.
- Exploiter les résultats et éliminer les défauts.
- Pratiquer des cellules de Hull sur bains fournis par les stagiaires.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnels devant effectuer  
des analyses chimiques sur les  
bains

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2840 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.  
Analyse des bains : 100 à 300 ml par bain  
Cellule de Hull : 1 à 2 L par bain + additifs  
Notices techniques des fournisseurs des bains.

FOURNIS : gants

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# TECHNOLOGIE DE L'ANODISATION

TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : TS16.06

## OBJECTIFS

- Comprendre le principe chimique et le rôle des différentes étapes du procédé d'anodisation.
- Les paramètres à surveiller et leur importance.
- Être capable de déterminer l'origine des défauts sur les pièces et valider le traitement.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

**Connaître les notions de base de chimie et respecter les règles d'hygiène et de sécurité**

### Identifier les différentes préparations de surfaces de l'aluminium

- Notions de base sur l'aluminium.
- Le dégraissage lessiviel.
- Le rôle des différents décapages alcalins et acides.
- Importance des rinçages.
- Fabrication de l'eau déminéralisée.
- Le brillantage et le satinage sur aluminium.

### Maîtriser le process d'anodisation

- Comprendre le mécanisme de l'anodisation.
- Comprendre l'importance des paramètres d'anodisation.
- Connaître les caractéristiques et utilisations des différentes anodisations.
- Maîtriser le processus de coloration de l'anodisation.
- Maîtriser le colmatage.
- Être capable de démarrer une chaîne de traitements de surface.
- Pratiquer un process complet d'anodisation colorée en atelier.

### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Chefs d'équipe  
- Techniciens - Agents de maîtrise

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2210 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# MÉTHODOLOGIE EN TRAITEMENTS DE SURFACE EN AÉRONAUTIQUE

## TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE

Réf : TS17.15

### OBJECTIFS

- Savoir réaliser les principaux dépôts aéronautiques à partir d'une gamme existante.
- Comprendre le principe de fonctionnement du dépôt galvanique.
- Connaître le rôle des différentes étapes dans une chaîne de galvanoplastie.
- Être capable de vérifier les paramètres suivant une check-list.
- Inclure l'autocontrôle et la traçabilité.
- Respecter les règles d'hygiène et sécurité et savoir manipuler des produits chimiques dangereux

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Connaître les notions de base en chimie et respecter les règles d'hygiène et de sécurité

#### Définir la gamme de préparation

- Connaître les différents modes de dégraissage.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Définir l'importance des rinçages.
- Être capable de démarrer une chaîne de traitements de surface.
- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.

#### Maîtriser le principe des dépôts électrolytiques

- Comprendre le principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Gérer les paramètres d'électrodéposition.
- Connaître l'importance de la maîtrise des lignes de courant.
- Maîtriser les calculs de définition de l'intensité à appliquer.
- Maîtriser les calculs de définition du temps de traitement à appliquer.
- Pratiquer différentes gammes de traitements électrolytiques en atelier.

#### Maîtriser le process d'anodisation

- Comprendre le mécanisme de l'anodisation.
- Comprendre l'importance et l'influence des paramètres d'anodisation.
- Connaître les caractéristiques et utilisations des différentes anodisations.
- Comprendre le processus de coloration de l'anodisation.
- Maîtriser le colmatage.
- Être capable de démarrer une chaîne de traitements de surface.
- Pratiquer un process complet d'anodisation colorée en atelier.

#### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émarginement.
- Certificat de réalisation.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants ou peu expérimentés - Chefs d'équipe non expérimentés

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 2840 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

### ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 07/11/2025

# MÉTHODOLOGIE EN TRAITEMENTS DE SURFACE ÉLECTROLYTIQUE

TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : TS13.06

## OBJECTIFS

- Connaître le fonctionnement des bains de traitements.
- Élaborer la gamme de traitement rigoureusement.
- Stabiliser le process.
- Réduire les non-conformités.
- Assurer la conformité du traitement.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Rappel des notions de base de la chimie

### Rappel des notions de base de la corrosion

### Connaître le fonctionnement des bains de dépôt

- Les différentes préparations.
- Les rinçages.
- Principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Les lignes de courant.
- Les principes du traitement au tonneau.
- Les montages électrolytiques.
- Principe de fonctionnement des différents types de traitements de surface de l'atelier.

### Stabiliser le process

- Maîtriser le démarrage d'une chaîne de traitements de surface.
- Maîtriser les notions élémentaires de préparation d'un bain neuf, rajouts et vidanges de bains.
- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.
- Pratiquer différentes gammes de traitements en atelier.
- Connaître les méthodes de détermination et d'élimination des impuretés dans les bains.

### Assurer la conformité du traitement

- Maîtriser la bonne technique de démétallisation des pièces.
- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes -  
Ingénieurs - Agents de maîtrise  
- Chefs d'entreprise.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou  
Saint-Étienne  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2840 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# FORMATION EN TRAITEMENTS DE SURFACE POUR BUREAU D'ÉTUDES & MÉTHODES

TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : TS23.15

## OBJECTIFS

- Expliquer les différents types de corrosion.
- Étudier les différents traitements et les possibilités qu'ils offrent.
- Explication des process avec les avantages et les inconvénients.
- Prescrire le traitement adapté à la situation.
- Connaître les essais élémentaires de réception des produits traités.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Expliquer les différents types de corrosion

- Étudier le mécanisme de corrosion.
- Analyser les facteurs aggravants.
- Mesurer l'influence des oxydes.
- Approfondir les différentes formes telles que : la corrosion caverneuse, la galvanique et les autres formes.

### Étudier les différents traitements et les possibilités qu'ils offrent

- Analyser la préparation des pièces : en acier, aluminium, inox.
- Associer la conception des pièces aux traitements de surfaces.
- Examiner les process électrolytiques, chimiques, les conversions et les dépôts métallurgiques :
  - Zingage
  - Cuivrage
  - Nickelage
  - Chromage
  - Nickel chimique
  - Phosphatation
  - Chromatation
  - Oxydation anodique
  - Galvanisation
  - Revêtements organiques
  - Passivation....

### Prescrire le traitement adapté à la situation

- Recenser les informations, les synthétiser.
- Évaluer les essais élémentaires de validation :
  - Aspect
  - Épaisseur
  - Quadrillage
  - Brouillard salin

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire et écrire.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

## PUBLIC CONCERNÉ

Bureaux d'études - Services méthodes - Contrôleurs - Service qualité

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1940 € HT,  
FOAD : 2200 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité et gants si pratique en atelier.

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# TECHNOLOGIE DE LA PHOSPHATATION

## TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE

Réf : TS21.06

### OBJECTIFS

- Connaître les différents types de phosphatation.
- Maîtriser la gamme de préparation avant phosphatation.
- Comprendre le fonctionnement des bains de phosphatation.
- Gérer les différents paramètres.
- Assurer la conformité du traitement.
- Savoir analyser les défauts, les causes et les remèdes.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Notion de base de chimie

#### Connaître les différents types de phosphatation et leur rôle

- Phosphatation amorphe.
- Les phosphatations au Zinc.
- Les phosphatations au manganèse.
- Les phosphatations tri-cation.

#### Maîtriser la gamme de préparation avant phosphatation

- Connaître les différents modes de dégraissage.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Connaître le rôle de l'affinage.
- Définir l'importance des rinçages.

#### Connaître le fonctionnement des bains de phosphatation

- Rôles et analyses des constituants.
- Les paramètres à gérer et leur importance.
- Suivi de la chaîne.
- Maintenance 1<sup>er</sup> niveau.
- Gestion en tunnel (si besoin).

#### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Bureaux d'étude  
- Techniciens méthodes -  
Agents de maîtrise -  
Chefs d'équipe

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 14 heures  
INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 1495 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

### ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# TECHNOLOGIE DES DÉGRAISSAGES, DÉCAPAGES ET CONVERSIONS CHIMIQUES

TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : TS14.06

## OBJECTIFS

- Identifier le rôle des différentes étapes dans une gamme de traitement.
- Comprendre le fonctionnement et rôle des différentes conversions chimiques sur acier, inox, titane et aluminium.
- Assurer la conformité du traitement et déterminer l'origine des défauts.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Notions de base de chimie

#### Identifier le rôle des différentes étapes dans une gamme de traitement

- Connaître les différents modes de dégraissage.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Définir l'importance des rinçages.
- Maîtriser le démarrage d'une chaîne de traitements de surface.
- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.

#### Fonctionnement et rôle des différentes conversions chimiques

- Phosphatations.
- Passivation sur inox et titane.
- Chromatation sur aluminium (Alodine).
- Passivations non-chromiques sur aluminium (Surtec et autres).

#### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Chefs d'équipe  
- Techniciens - Agents de maîtrise

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1495 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# MÉTAUX PRÉCIEUX : TECHNOLOGIE ET MAÎTRISE OPÉRATIONNELLE

TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE, THÉORIE & PRATIQUE



Réf : TS20.18

## OBJECTIFS

- Maîtriser les règles de sécurité.
- Définir et maîtriser la gamme de préparation.
- Maîtriser le principe des dépôts de métaux précieux.
- Distinguer les constituants des bains.
- Assurer la conformité du produit.
- Être capable de déterminer l'origine des défauts.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Maîtriser les règles de sécurité

- Connaître les risques.
- Expliquer les pictogrammes.
- Définir les EPI à utiliser en fonction des risques.
- Maîtriser les gestes de premiers secours.

### Définir et maîtriser la gamme de préparation

- Définir les gammes de préparation sur cuivreux, zamak, inox et Or.
- Définir l'utilisation des sous couches Cuivre, Nickel et Nickel de Wood.
- Définir l'importance des rinçages.
- Maîtriser le démarrage d'une chaîne de traitements de surface.
- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.

### Maîtriser le principe des dépôts de métaux précieux

- Comprendre le principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Maîtriser les paramètres d'électrodéposition.
- Connaître l'importance de la maîtrise des lignes de courant.
- Maîtriser les calculs de définition de l'intensité à appliquer.
- Maîtriser les calculs de définition du temps de traitement à appliquer.
- Connaître les dépôts d'argenture, dorure... (en fonction des procédés utilisés par les stagiaires).
- Décrire les différents types de traitements de surface de l'atelier.
- Pratiquer différentes gammes de traitements en atelier.

### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur expérimenté - Technicien - Chef d'équipe

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2210 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.



DOUGE FORMATION CONSEIL  
Peintures liquides et poudre - Traitements de surface  
Formation professionnelle continue -  
Etude - Audit - Assistance Technique  
[www.dougeformation.com](http://www.dougeformation.com)

Siège Social et Centre de Formation  
ZA Écoparc - 4 Allée des Semences  
49400 SAUMUR

Centre de Formation  
8 rue de la Croisette  
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT

# TECHNOLOGIE ET MISE EN ŒUVRE DES CONVERSIONS AU CHROME III

TRAITEMENTS DE SURFACE - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : TS28.24

## OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement des conversions.
- Identifier le rôle des différentes étapes dans une gamme de traitement.
- Description des différentes conversions sur aluminium.
- Décrire les constituants du bain et leurs rôles.
- Comprendre les paramètres à suivre et leurs criticités.
- Maîtriser le traitement d'une conversion Chrome III.
- Assurer la conformité du traitement.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Comprendre le fonctionnement chimique des conversions Chrome III.

- Rappel des notions de base de chimie.
- Fonctionnement et rôle des différentes conversions chimiques.
- Connaître les différents alliages d'aluminium.

### Identifier le rôle des différentes étapes dans une gamme de traitement

- Connaître les différents modes de dégraissages.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Définir l'importance des rinçages.

### Description des différentes conversions sur aluminium

- Alodine 1200 (Chrome 6), Surtec 650, Lanthane 613.3, TCS + Pacs.

### Décrire les constituants du bain et leurs rôles

### Comprendre les paramètres à suivre et leurs criticités.

- Paramètres à respecter et précautions à prendre.

### Maîtriser le traitement d'une conversion Chrome III (Lanthane 613.3)

- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.
- Réaliser des conversions au Chrome III.

### Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 7 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 690 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# LECTURE DE PLAN ET MÉTROLOGIE EN TRAITEMENTS DE SURFACE

TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE, THÉORIE & PRATIQUE



Réf : TS41.06

## OBJECTIFS

- Analyser les règles des plans industriels.
- Identifier les éléments d'un plan.
- Lire et interpréter les vues, les coupes et sections.
- Comprendre les cotes, tolérances et spécifications géométriques.
- Rédiger des rapports de contrôle et d'écart.
- Mesurer au pied à coulisse et au micromètre.
- Récupérer des épargnes sur un plan.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Comprendre la structure d'un plan mécaniques et les conventions de base

- Comprendre l'intérêt d'un plan pour la réalisation d'une pièce mécanique (normes ISO, formats de papier, cartouches, échelles, principe des 3 vues, disposition, règles de représentation).
- Différencier les différents types de représentations et comprendre leur utilité.

### Connaître les bases du dessin technique

- Situer les éléments nécessaires à la lecture de plan.
- Se familiariser avec le vocabulaire technique.
- Repérer les sections et les différents types de coupe.
- Types de coupes, hachures, demi-coupes, sections tournantes.
- Identifier les représentations des filetages et des taraudages.
- Lire et repérer les cotations.
- Comprendre et décoder les tolérances et ajustements.
- Repérer et identifier un état de surface.
- Identifier des épargnes et masquages sur un plan.
- Étude de cas : plans réels issus de l'industrie (mécanique, chaudronnerie, etc.)

### Notions de métrologie

- Prendre des cotes avec un pied à coulisse.
- Prendre des cotes avec un micromètre d'intérieur et micromètre pour cotes extérieures.
- Micromètre, jauge, comparateurs.
- Normes ISO, spécifications clients, exigences sectorielles (aéronautique, automobile, médical).
- Analyse de pièces réelles, mise en situation.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : Nous consulter  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

#### OBJECTIFS

- Préparer tous les éléments nécessaires à l'activité de galvanoplaste.
- Préparer la charge de la ligne de galvanoplastie.
- Vérifier la conformité des pièces et des bains.
- Réaliser les opérations de galvanoplastie.
- Contrôler la conformité du traitement.
- Intervenir sur les paramètres et renouvellements des bains.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,8/10 

Taux actualisé annuellement

#### CONTENU DE LA FORMATION

##### TS1.06 - Initiation en traitements de surface

- Découvrir le métier de galvanoplaste.
- Analyser les règles d'environnement et de sécurité.
- Respecter la gamme de traitement rigoureusement.
- Appliquer sur chaîne de galvanoplastie les connaissances acquises.
- Assurer la conformité du traitement.

##### TS2.06 - Perfectionnement en traitements de surface

- Rappeler les connaissances acquises en initiation TS1.06.
- Progresser dans l'apprentissage du métier de galvanoplaste.
- Distinguer les constituants des bains et les paramètres.
- Appliquer sur chaîne de galvanoplastie.
- Assurer la conformité du traitement.

##### TS6.06 - Initiation en analyse des bains

- Examiner la méthodologie de réalisation d'une analyse.
- Acquérir les fondamentaux pour une analyse rigoureuse.
- Appliquer en laboratoire les connaissances acquises.
- Exploiter les résultats.

##### E1.06 - Conduite d'une station de détoxication des eaux

- Analyser la législation.
- Décrire le fonctionnement d'une station en circuit ouvert.
- Appliquer en pratique les connaissances acquises.
- Protéger l'environnement.

#### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

##### Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

##### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation
- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.
- Livret de suivi complété à chaque module.

##### Modalités d'évaluation

Les compétences du candidat sont évaluées par la commission d'évaluation à l'occasion d'une mise en situation réelle en entreprise ou en centre de formation habilité. L'évaluation est complétée par l'avis d'entreprise pour la décision finale. Le CQPM est composé de 2 blocs de compétences. Il peut être validé totalement ou partiellement par l'acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences. Nous sommes accrédités par l'UIMM pour organiser les évaluations dans nos locaux suite à l'obtention du CERTIMÉTAL.

##### • Effectuer 6 semaines de stage obligatoire en entreprise.

#### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

#### PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics - Opérateurs débutants ou nécessitant une validation -  
Demandeurs d'emploi

#### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur  
INTRA : Dans votre entreprise

#### DURÉE

INTER : 17 jours + 1 jour de certification + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise  
INTRA : Nous consulter

#### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

#### TARIFS

INTER : 5985 € HT hors frais UIMM  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

#### ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.  
Analyse des bains : 100 à 300 ml par bain  
Cellule de Hull : 1 à 2 L par bain + additifs  
Notices techniques des fournisseurs des bains.

FOURNIS : gants

#### ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

#### CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# MÉTALLURGIE & TRAITEMENT THERMIQUE

📘 Compréhension des phénomènes des traitements thermiques des aciers	TT1.06	72
📘 Technologie des traitements thermiques des aciers	TT2.06	73
📘 Métallurgie et pratique des traitements thermiques des alliages d'aluminium	TT5.10	74
📘 Traitements thermiques des inox, titane et surperalliage	TT8.06	75
📘 Métallurgie générale et choix des matériaux	MC1.06	76
📘 Les performances des traitements anti-corrosion	MC8.06	77

# COMPRÉHENSION DES TRAITEMENTS THERMIQUES DES ACIERS

MÉTALLURGIE & TRAITEMENTS THERMIQUES - TECHNOLOGIE & THÉORIE



Réf : TT1.06

## OBJECTIFS

- Définir les notions essentielles de la métallurgie.
- Définir les essais mécaniques et propriétés physiques.
- Indiquer les caractéristiques des différents aciers.
- Mettre en œuvre les traitements thermiques et leurs contrôles.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,9/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Définir les notions essentielles de la métallurgie

- Revoir les notions de base métallurgique.
- Définir les principales structures métalliques.
- Examiner les moyens de contrôles de la matière métallique.
- Apporter le langage du métallurgiste.

### Définir les essais mécaniques et propriétés physiques

- Analyser les méthodes d'essais statiques et dynamiques :
  - Dureté
  - Traction
  - Allongement
- Étudier les mécanismes de rupture.
- Examiner les méthodes de mesures.
- Établir les principaux critères de comparaison des métaux.

### Indiquer les caractéristiques des différents aciers

- Comprendre le fonctionnement des différents aciers :
  - Au carbone
  - Faiblement alliés
  - Fortement alliés
  - Spéciaux
  - Inoxydable
- Étudier les diagrammes d'équilibre.
- Analyser le diagramme fer-carbone.

### Mettre en œuvre les traitements thermiques et leurs contrôles

- Apprendre la pratique de la trempe, du revenu, du recuit.
- Analyser les mécanismes de durcissement, de détente, de normalisation.
- Évaluer les fours de traitements thermiques et les accessoires.
- Apprendre les contrôles réalisables.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou à distance (FOAD)

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1940 € HT,

FOAD : 2200 € HT,

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# TECHNOLOGIE DES TRAITEMENTS THERMIQUES DES ACIERS

## OBJECTIFS

- Effectuer une remise à niveau en métallurgie.
- Comprendre comment les traitements thermiques modifient les caractéristiques des aciers.
- Savoir faire les liens entre les nuances d'acières, les traitements thermiques et les caractéristiques demandées.
- Connaître les essais mécaniques élémentaires.
- Mise en œuvre des traitements thermiques et leur contrôle.
- Analyser les défauts et en déduire les causes.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Définir les notions essentielles de la métallurgie

- Revoir les notions de base métallurgique.
- Définir les principales structures métalliques.
- Examiner les moyens de contrôles de la matière métallique.
- Examiner la désignation des aciers.
- Étudier la symbolique et la normalisation.

### Définir les essais mécaniques et propriétés physiques

- Analyser les méthodes d'essais statiques et dynamiques : Dureté, traction, allongement, résilience, fatigue, fluage.
- Étudier les mécanismes de rupture, d'usure, de frottement.
- Examiner les méthodes de mesure : Rugosité, grossissement optique, dilatométrie.
- Établir les principaux critères de comparaison des métaux.

### Expliquer les caractéristiques des différents aciers

- Comprendre le fonctionnement des différents aciers : au carbone, faiblement alliés, fortement alliés, spéciaux, inoxydable.
- Étudier les diagrammes d'équilibre.
- Analyser le diagramme fer-carbone.

### Mettre en œuvre les traitements thermiques et leurs contrôles

- Améliorer la pratique de la trempe, du revenu, du recuit.
- Étudier les diagrammes TTT (Temps - Température - Transformation) et TRC (Transformation en Refroidissement Continu), les essais Jominy.
- Analyser les mécanismes des traitements thermiques et leurs différences.
- Comprendre les défauts des traitements thermiques et comment y remédier.
- Connaître les traitements thermochimiques de diffusion.
- Évaluer les fours de traitements thermiques et les accessoires.
- Apprendre les contrôles réalisables.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthode, qualité, Bureaux d'études, achat - Ingénieurs

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou à distance (FOAD).  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1940 € HT,  
FOAD : 2200 € HT,  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGE afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# MÉTALLURGIE ET PRATIQUE DES TRAITEMENTS THERMIQUES DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

MÉTALLURGIE & TRAITEMENTS THERMIQUES - TECHNOLOGIE & THÉORIE



Réf : TT5.10

## OBJECTIFS

- Définir les notions essentielles de la métallurgie.
- Définir les essais mécaniques et propriétés physiques.
- Indiquer les caractéristiques des différents aluminiums.
- Mettre en œuvre les traitements thermiques et leurs défauts.
- Les dérives des paramètres et leurs conséquences.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,9/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Définir les notions essentielles de la métallurgie

- Revoir les notions de base métallurgique.
- Définir les principales structures métalliques.
- Examiner les moyens de contrôles de la matière métallique.
- Examiner la désignation des aluminiums et fonderies.
- Étudier la symbolique et la normalisation.

### Définir les essais mécaniques et propriétés physiques

- Analyser les méthodes d'essais statiques et dynamiques : dureté, traction, allongement, résilience, fatigue.
- Étudier les mécanismes de rupture, d'usure, de frottement, écrouissage.
- Examiner les méthodes de mesures : rugosité, grossissement optique.
- Établir les principaux critères de comparaison des métaux.

### Indiquer les caractéristiques des différents aluminiums

- Comprendre le fonctionnement des différents aluminiums des séries 1000 à 8000, ainsi que les alliages spéciaux et les fontes.
- Étudier les diagrammes d'équilibre.
- Établir les principaux critères de comparaison des métaux.

### Mettre en œuvre les traitements thermiques et leurs défauts

- Améliorer la pratique de la trempe, du revenu, du recuit.
- Analyser les mécanismes des traitements thermiques et leurs différences.
- Comprendre les défauts des traitements thermiques, et comment y remédier.
- Évaluer les fours de traitements thermiques et les accessoires.
- Apprendre les contrôles réalisables.

74

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Techniciens

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou à distance (FOAD).

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1630 € HT,

FOAD : 1750 € HT,

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGE afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025

# TRAITEMENTS THERMIQUES DES INOX, TITANE ET SUPERALLIAGE

MÉTALLURGIE & TRAITEMENTS THERMIQUES - TECHNOLOGIE & THÉORIE



Réf : TT8.06

## OBJECTIFS

- Expliquer les fondamentaux métallurgiques.
- Expliquer les aciers inoxydables et leurs traitements.
- Analyser les alliages de titane et leurs traitements.
- Examiner les superalliages et leurs traitements.
- La dérive des paramètres et leurs conséquences.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,9/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Expliquer les fondamentaux métallurgiques

- Revoir les notions de base métallurgique.
- Examiner les moyens de contrôles de la matière métallique.
- Analyser les méthodes d'essais statiques et dynamiques.
- Étudier les mécanismes de rupture.
- Examiner les méthodes de mesure.
- Progresser sur les principaux critères de comparaison des métaux.

### Expliquer les aciers inoxydables et leurs traitements

- Analyser les recuits d'adoucissement, d'homogénéisation, les risques corrosions.
- Examiner les trempes revenus, les hypertrempes et durcissement structural.
- Évaluer les paramètres process.
- Définir les conséquences des dérives de ces paramètres.
- Analyser les choix techniques de l'utilisation des inox.

### Analyser les alliages de titane et leurs traitements

- Comprendre la désignation des titanes.
- Examiner les trempes possibles, et durcissement structural.

### Examiner les superalliages et leurs traitements

- Classifier les superalliages :
  - Acier Maraging
  - Les Réfractaires
  - Les Hastelloys
  - Les Iconels
  - Les Incolloys
  - Les Monels
- Analyser les trempes et revenu de durcissement.
- Évaluer les durcissements des Maragings.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Techniciens - Ingénieurs

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou à distance (FOAD).

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1630 € HT

FOAD : 1750 € HT,

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progrès

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025



### OBJECTIFS

- Acquérir une connaissance globale des différents métaux et alliages, leurs caractéristiques et leurs utilisations.
- Expliquer les notions essentielles de la métallurgie.
- Définir les essais mécaniques et propriétés physiques.
- Indiquer les caractéristiques des métaux et alliages.
- Déterminer le choix des alliages métalliques.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,9/10

Taux actualisé annuellement

### CONTENU DE LA FORMATION

#### Acquérir une connaissance globale des différents métaux et alliages, leurs caractéristiques et leurs utilisations

- Revoir les notions de base métallurgique.

#### Expliquer les notions essentielles de la métallurgie

- Définir les principales structures métalliques.
- Examiner les moyens de contrôles de la matière métallique.
- Étendre les notions de sidérurgie.
- Apporter le langage du métallurgiste.

#### Définir les essais mécaniques et propriétés physiques

- Analyser les méthodes d'essais statiques et dynamiques : dureté, traction, allongement, résilience, fatigue, fluage.
- Étudier les mécanismes de rupture, d'usure, de frottement.
- Examiner les méthodes de mesure : rugosité, grossissement optique, dilatométrie.
- Établir les principaux critères de comparaison des métaux.

#### Indiquer les caractéristiques des métaux et alliages

- Comprendre le fonctionnement des différents aciers : au carbone, faiblement alliés, fortement alliés, spéciaux, inoxydable.
- Analyser les fontes.
- Étudier les alliages de nickel, d'aluminium, de cuivre, de magnésium, de plomb, d'étain, de zinc.

#### Déterminer le choix des alliages métalliques

- Comprendre les différents mécanisme de corrosion.
- Évaluer la résistance à la corrosion des métaux.
- Apprécier l'utilisation des différents alliages selon les besoins.

### PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthode et qualité - Bureaux d'études - Achats

### LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

### DURÉE

INTER : 21 heures

INTRA : Nous consulter

### DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

### TARIFS

INTER : 1940 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

### ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

### CONTACT

contact@dougeformation.com

02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025

### PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

#### Prérequis

- Aucun

#### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# LES PERFORMANCES DES TRAITEMENTS ANTICORROSION

MÉTALLURGIE & TRAITEMENTS THERMIQUES - TECHNOLOGIE & THÉORIE



Réf : MC8.06

## OBJECTIFS

- Identifier les différents types de corrosion et leurs conséquences.
- Prévoir la conception et les performances anticorrosion.
- Prescrire les traitements et les contrôles corrosions adéquats.
- Définir les avantages et inconvénients des traitements.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,9/10

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Identifier les différents types de corrosion et leurs conséquences

- Revoir les principes fondamentaux de chimie, électrochimie.
- Analyser les mécanismes de corrosion.
- Étudier les différentes formes de corrosion : Caverneuse, galvanique, sous dépôts, par cavitation, sélective, sous érosion, sous contrainte, par fatigue, par frottement, par piqûres, filiforme, intergranulaire.

### Prévoir la conception et les performances anticorrosion

- Analyser les différents facteurs influents.
- Définir une situation de corrosion.
- Réaliser des choix de traitements et de contrôles.

### Prescrire les traitements et les contrôles corrosions adéquats

- Apprécier les avantages et inconvénients de différents processus.
- Analyser : La galvanisation à chaud, l'électrozingage, la métallisation, les dépôts électrolytiques, le nickel chimique, les phosphatations, les chromations, les oxydations anodiques, les traitements de l'inox, les dépôts organiques.

### Étudier les tests corrosions :

- Brouillard Salin,
- Chambre humide,
- Tests cycliques,
- Tests climatiques,
- Tests atmosphériques industrielles,
- Tests d'immersions

### Définir les avantages et inconvénients des traitements

- Comprendre les avantages et inconvénients des processus usuels.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens, Bureaux d'études,  
méthode, qualité

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Toulouse, ou à  
distance (FOAD).

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 21 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1940 € HT,

FOAD : 2200 € HT,

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de  
handicap souhaitant suivre  
cette formation sont invitées  
à contacter notre référent  
Handicap, Christophe DOUGE  
afin d'étudier ensemble  
les possibilités d'accès au  
02.41.51.19.39 ou par mail :  
christophe.douge@  
dougeformation.com

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025

# SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

- 👉 Conduite d'une station de détoxication des eaux
- 📖 Sensibilisation aux risques chimiques

E1.06	79
HS1.06	80



# CONDUITE D'UNE STATION DE DÉTOXICATION DES EAUX

SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT - PRATIQUE EN ATELIER 

Réf : E1.06

## OBJECTIFS

- Comprendre les mécanismes réactionnels et chimiques dans une station.
- Décrire les législations concernant les normes de rejets actuels et les rôles des DRÉAL.
- Lister les principes de fonctionnement d'une station de détoxication des eaux.
- Réagir ou alerter efficacement en cas de problèmes sur la station.
- Utiliser la station et effectuer l'entretien de premier niveau.
- Déetecter les causes d'un dysfonctionnement.
- Analyser l'eau de rejets (laboratoire).

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

8,6/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Analyser les législations appliquées aux installations classées pour la protection de l'environnement en TS.

- Résumer les législations en cours : arrêtés de 1985 et 2006.
- Décrire le rôle des différents organismes : agence de l'eau, DRÉAL, préfecture.
- Examiner un arrêté préfectoral et le commenter.
- Alerter sur les conséquences du non respect des normes de rejet et des obligations réglementaires.

### Décrire le fonctionnement d'une station de détoxication en circuit ouvert

- Étudier les différentes étapes de détoxication (décyanuration, déchromatation, coagulation, neutralisation, flocculation, décantation, filtration).
- Étudier les paramètres à respecter (pH, rH, temps de traitement).
- Décrire les réactifs à utiliser.
- Gérer la maintenance de la station pour éviter les dysfonctionnements et les dérives :
  - Étalonnage / nettoyage des sondes
  - Entretien du matériel (pompe, pompe à boue, filtre-presse)
  - Préparation des réactifs

### Appliquer en pratique les connaissances acquises

- Réaliser en laboratoire les différentes étapes d'une station de traitement.
- Visualiser celles-ci, l'action des réactifs mis en œuvre, les contrôles à effectuer.

### Protéger l'environnement

- Contrôler les eaux de rejet à l'aide de méthodes d'analyse simples (colorimétrie, pH).
- Assurer la conservation et l'expédition des prélèvements en laboratoire agréé.

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnels concernés par la station de détoxication

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1940 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# SENSIBILISATION AUX RISQUES CHIMIQUES

SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : HS1.06

## OBJECTIFS

- Sensibiliser les participants sur les risques liés aux produits chimiques.
- Comprendre et savoir lire les pictogrammes normalisés.
- Connaître les moyens de protection collectifs.
- Savoir utiliser le matériel de protection individuel à bon escient.
- Connaître les précautions à prendre lors des transvasements ainsi que les mélanges à ne pas faire.
- Respecter les règles d'hygiène / sécurité et savoir manipuler des produits chimiques dangereux.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,6/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Sensibiliser les participants sur les risques liés aux produits chimiques.

- Inculquer les notions de base de toxicologie.
- Décrire les pictogrammes et les risques associés.
- Examiner et comprendre l'étiquetage et la FDS du produit pour se protéger.
- Étudier les différents risques liés aux mélanges de familles incompatibles.

### Analyser les moyens de protection collectifs et individuels

- Décrire les équipements de protection collectifs.
- Montrer les équipements de protection individuelle, comment les utiliser correctement, leur entretien, stockage et péremption.

### Réagir efficacement en cas d'accident

- Inculquer les gestes immédiats à effectuer par l'accidenté.
- Décrire le rôle de chaque témoin, celui des secouristes du travail, comment protéger, réagir et donner l'alerte efficacement et les gestes à ne pas faire, les responsabilités employeur / employé.

### Protéger l'environnement

- Décrire les différents types de déchets (DIB, DID, autres), le tri indispensable pour respecter la réglementation, la gestion et l'élimination (rôle du conseiller sécurité).
- Évoquer les normes environnementales et le coût des déchets pour l'entreprise.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 7 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 520 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun.

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

### Modalités d'évaluation

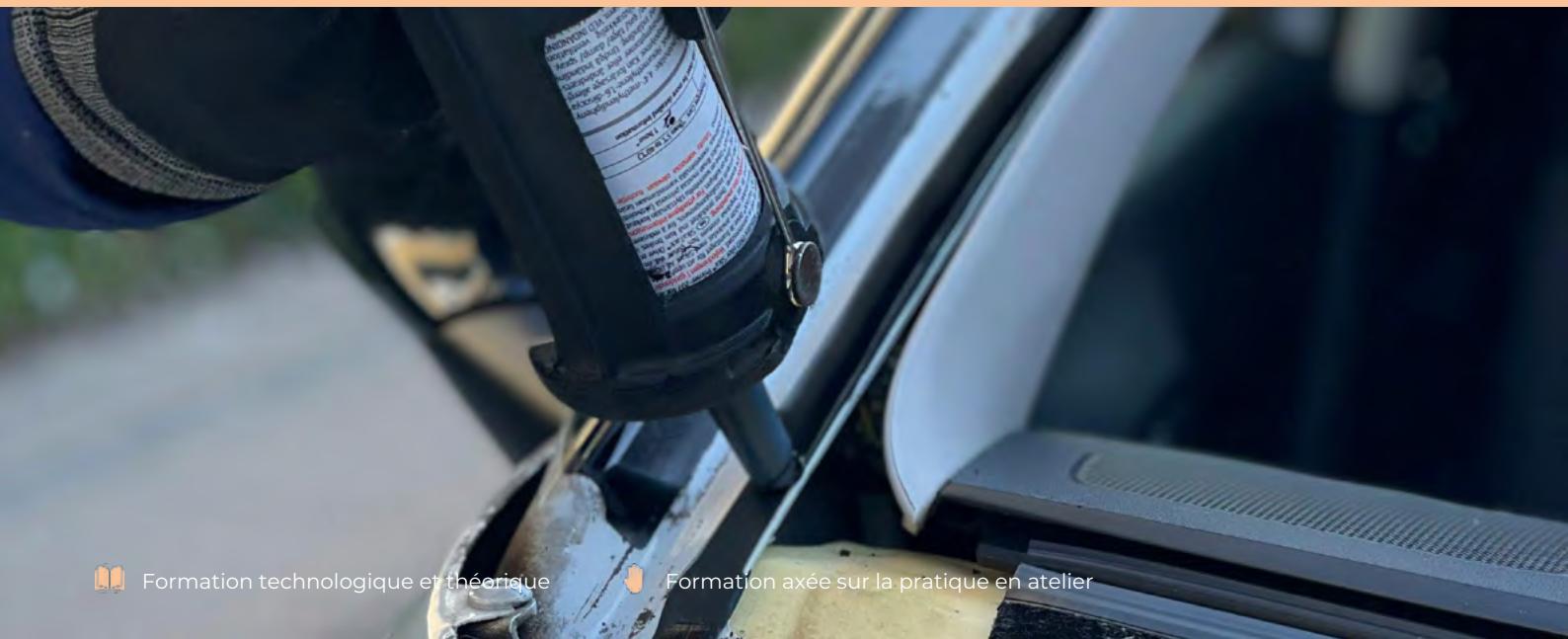
- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

# COLLAGE

📘 Technologie de l'assemblage par collage	C1.08	82
📘 Formation au collage industriel pour opérateur	C2.08	83



# TECHNOLOGIE DE L'ASSEMBLAGE PAR COLLAGE

COLLAGE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : C1.08

## OBJECTIFS

- Maîtriser la préparation de la surface avant collage.
- Connaître les différentes familles d'adhésif.
- Rédiger une gamme d'application des colles.
- Étudier les contrôles de la mise en œuvre.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Maîtriser la préparation de la surface avant collage

- Comprendre les notions d'adhésion et de cohésion.
- Étudier l'adhérence par collage.
- Connaître le panel des différentes préparations de surface et leurs mise en œuvre selon les matières à coller.
- Évaluer les avantages et les inconvénients des préparations.

### Connaître les différentes familles d'adhésif

- Identifier les familles de polymères et leurs modes de fonctionnement.
- Inventorier les propriétés utiles des collages.
- Établir un comparatif des différentes colles.
- Savoir juger de la pertinence d'une colle.
- Étudier les fiches techniques.

### Rédiger une gamme d'application des colles

- Étudier les validations colles possibles.
- Gérer les stockages.
- Identifier les contrôles process nécessaires.
- Maîtriser l'application et les temps de polymérisation.

### Étudier les contrôles de la mise en œuvre

- Étudier les contrôles process et finaux.
- Connaître le vocabulaire du collage.
- Comprendre la notion de structural, non structural.
- Examiner l'hygiène et la sécurité de cette activité.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes - Bureaux d'études - Qualité

## LIEU DE FORMATION

INTER : à distance (FOAD)  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 1.5 jour en FOAD  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1250 € HT en FOAD.  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# COLLAGE INDUSTRIEL POUR LES OPÉRATEURS

COLLAGE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : C2.08

## OBJECTIFS

- Examiner la mise en œuvre des adhésions.
- Analyser la dépose des collages.
- Maîtriser l'application.
- Pratiquer les contrôles et analyser les défauts de mise en œuvre.

Nos stagiaires ont noté cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Examiner la mise en œuvre des adhésions

- Comprendre les notions d'adhésion et de cohésion.
- Étudier l'adhérence d'un collage.
- Examiner les préparations de surfaces.
- Réaliser divers collages avec des préparations différentes sur des éprouvettes.

### Analyser la dépose des collages

- Comprendre les différentes formes de collage.
- Étudier la mise en œuvre des colles.
- Analyser les fiches techniques des colles.
- Connaître les validations colles possibles.

### Maîtriser l'application

- Étudier les validations colles possibles.
- Gérer les stockages.
- Identifier les contrôles process nécessaires.
- Maîtriser l'application et les temps de polymérisation.

### Pratiquer les contrôles et analyser les défauts de mise en œuvre

- Étudier les contrôles process et finaux.
- Établir des critères de comparaison.
- Réaliser les tests de traction et analyser les résultats.
- Examiner l'hygiène et la sécurité de cette activité.

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs

## LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTRA : 2 jours

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

# SABLAGE, GRENAILLAGE, MÉTALLISATION

👉 Sablage - Grenaillage	SG1.08	85
👉 Métallisation à l'arc électrique	SG2.08	86



# SABLAGE - GRENAILLAGE

SABLAGE - GRENAILLAGE - MÉTALLISATION - PRATIQUE EN ATELIER  Réf : SG1.08

## OBJECTIFS

- Analyser les surfaces avant et après traitement.
- Mettre en œuvre le fonctionnement des équipements.
- Valider les projections par des contrôles.
- Respecter les règles d'Hygiène et Sécurité.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Analyser les surfaces avant et après traitement

- Comprendre les mécanismes simples de la corrosion.
- Analyser la surface à traiter.
- Étudier la norme relative aux états de surface en projection d'abrasif.

### Mettre en œuvre le fonctionnement des équipements

- Décrire l'anatomie des équipements.
- Expliquer le fonctionnement du matériel et de ses accessoires.
- Évaluer les différents abrasifs utilisables selon la situation.
- Acquérir les bons réflexes de l'atelier.
- Réaliser des exercices d'entraînements.
- Connaître les entretiens autour de ses installations.

### Valider les projections par des contrôles

- Apprécier les différents contrôles possibles lors de ces opérations.
- Mesurer à l'aide des appareils adéquats les caractéristiques principales.

### Respecter les règles d'Hygiène et Sécurité

- Maîtriser l'utilité de chacun des équipements et leurs entretiens.
- Acquérir les règles en vigueur autour de ce métier.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur, Nancy ou  
Dunkerque

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1510 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison de sablage, gants de sablage, scaphandre individuel, protection auditive.

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# MÉTALLISATION À L'ARC ÉLECTRIQUE

SABLAGE - GRENAILLAGE - MÉTALLISATION - PRATIQUE EN ATELIER  Réf : SG2.08

## OBJECTIFS

- Être capable de régler un poste à métalliser en fonction des pièces à traiter.
- Acquérir la gestuelle afin d'obtenir l'épaisseur désirée.
- Savoir nettoyer et entretenir le matériel.
- Reconnaître les défauts, les causes et les remèdes.
- Respecter les règles d'Hygiène et Sécurité.

Nos stagiaires ont noté cette formation

9/10 

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### Être capable de régler un poste à métalliser en fonction des pièces à traiter

- Connaître les origines et avantages de la métallisation.
- Principe et procédé d'une projection de métal à chaud.
- Connaître les différentes matières utilisées.
- Définir une préparation de surface adéquate.
- Savoir décrire un poste métallisé électrique ou gaz.
- Réglage et alimentation du générateur.
- Réaliser la préparation et mise en œuvre du matériel.

### Acquérir la gestuelle afin d'obtenir l'épaisseur désirée

- Connaître les principes de base de la gestuelle (distance, vitesse, perpendicularité).
- Pratiquer sur divers subjectiles tout en respectant les épaisseurs.

### Savoir nettoyer et entretenir le matériel

- Changer les bobines de fils.
- Pratiquer l'entretien et le nettoyage du matériel.

### Reconnaître les défauts, les causes et les remèdes

- Auto-contrôle de l'opérateur.
- Analyser les défauts et contrôle des dépôts.

### Respecter les règles d'Hygiène et Sécurité

- Toxicologie des matières utilisées.
- Explication des pictogrammes de sécurité.
- Les moyens de protection individuelle et leur utilisation.
- Les moyens de protection collective.

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Nancy  
INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures  
INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 1850 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison de métallisation, gants, scaphandre individuel, protection auditive.

## ACCESIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 23/10/2025

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

# PLANNING INTER-ENTREPRISES



# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
1P06.10	<b>Initiation à l'application des peintures liquides - Novice</b>	<b>Saumur, Nancy, ou Saint-Étienne</b>	<b>10 jours</b>	<b>21</b>
Dates	Du 05 au 16 janvier 2026	Saumur		
	Du 09 au 20 février 2026	Nancy		
	Du 23 février au 06 mars 2026	Saumur		
	Du 16 au 27 mars 2026	Saint-Étienne		
	Du 01 au 12 juin 2026	Nancy		
	Du 08 au 19 juin 2026	Saumur		
	Du 31 août au 11 septembre 2026	Saumur		
	Du 07 au 18 septembre 2026	Nancy		
	Du 05 au 16 octobre 2026	Saint-Étienne		
	Du 02 au 20 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
1P06.05	<b>Initiation à l'application des peintures liquides - Intermédiaire</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>5 jours</b>	<b>22</b>
Dates	Du 05 au 09 janvier 2026	Saumur		
	Du 09 au 13 février 2026	Nancy		
	Du 23 au 27 février 2026	Saumur		
	Du 01 au 05 juin 2026	Nancy		
	Du 08 au 12 juin 2026	Saumur		
	Du 31 août au 04 septembre 2026	Saumur		
	Du 07 au 11 septembre 2026	Nancy		
	Du 02 au 06 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
2P06.10	<b>Perfectionnement à l'application des peintures liquides : Intermédiaire</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>10 jours</b>	<b>23</b>
Dates	Du 19 au 30 janvier 2026	Saumur		
	Du 02 au 13 mars 2026	Nancy		
	Du 09 au 20 mars 2026	Saumur		
	Du 15 au 26 juin 2026	Nancy		
	Du 22 juin au 03 juillet 2026	Saumur		
	Du 14 au 25 septembre 2026	Saumur		
	Du 05 au 16 octobre 2026	Nancy		
	Du 23 novembre au 04 décembre 2026	Saumur		

5 % de remise sont appliqués pour le 2<sup>ème</sup> inscrit, 10 % dès le 3<sup>ème</sup> inscrit  
Hors formation en INTRA, CQPM, ACQPA et QRB

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
2P06.05	<b>Perfectionnement à l'application des peintures liquides : Avancé</b>	Saumur, Nancy ou Saint-Étienne	5 jours	24
Dates	Du 19 au 23 janvier 2026	Saumur		
	Du 23 au 27 février 2026	Saint-Étienne		
	Du 02 au 06 mars 2026	Nancy		
	Du 09 au 13 mars 2026	Saumur		
	Du 15 au 19 juin 2026	Nancy		
	Du 22 au 26 juin 2026	Saumur		
	Du 14 au 18 septembre 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Nancy		
	Du 26 au 30 octobre 2026	Saint-Étienne		
	Du 23 au 27 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
18P06	<b>Connaître les peintures industrielles, les procédés d'application et de contrôle</b>	Saumur, Toulouse ou FOAD	5 jours	25
Dates	Du 02 au 06 février 2026	Saumur		
	Du 09 au 13 mars 2026	Nancy		
	Les 04, 05, 11 et 12 mai 2026	à distance	4 jours	
	Du 14 au 18 septembre 2026	Saumur		
	Du 23 au 27 novembre 2026	Toulouse		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
33P06	<b>Défauts, causes et remèdes en peinture industrielle</b>	Saumur, Toulouse ou FOAD	2 jours	26
Dates	Du 08 au 09 avril 2026	Saumur		
	Du 27 au 28 mai 2026	Toulouse		
	Du 01 au 02 septembre 2026	Saumur		
	Du 12 au 13 novembre 2026	à distance		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
41P06.10	<b>Lecture de plan et masquage en peinture liquide</b>	Saumur ou Nancy	5 jours	27
Dates	Du 02 au 06 février 2026	Saumur		
	Du 23 au 27 mars 2026	Saumur		
	Du 30 mars au 03 avril 2026	Nancy		
	Du 29 juin au 03 juillet 2026	Nancy		
	Du 06 au 10 juillet 2026	Saumur		
	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Nancy		
	Du 07 au 11 décembre 2026	Saumur		

5 % de remise sont appliqués pour le 2<sup>ème</sup> inscrit, 10 % dès le 3<sup>ème</sup> inscrit  
Hors formation en INTRA, CQPM, ACQPA et QRB

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>59P13</b>	<b>Productivité en application peinture liquide</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>5 jours</b>	<b>29</b>
Dates	Du 02 au 06 février 2026	Saumur		
	Du 23 au 27 mars 2026	Saumur		
	Du 30 mars au 03 avril 2026	Nancy		
	Du 06 au 10 juillet 2026	Saumur		
	Du 20 au 24 juillet 2026	Nancy		
	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Saumur		
	Du 19 au 23 octobre 2026	Nancy		
	Du 07 au 11 décembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>60P13</b>	<b>La maîtrise des épaisseurs peinture</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>5 jours</b>	<b>30</b>
Dates	Du 09 au 13 février 2026	Saumur		
	Du 30 mars au 03 avril 2026	Saumur		
	Du 13 au 17 avril 2026	Nancy		
	Du 20 au 24 juillet 2026	Saumur		
	Du 27 au 31 juillet 2026	Nancy		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Saumur		
	Du 02 au 06 novembre 2026	Nancy		
	Du 14 au 18 décembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>61P17</b>	<b>Process peinture en aéronautique</b>	<b>Saumur, Toulouse ou FOAD</b>	<b>5 jours</b>	<b>31</b>
Dates	Du 02 au 06 février 2026	Toulouse		
	Du 18 au 22 mai 2026	Saumur		
	Du 21 au 25 septembre 2026	Saumur		
	Les 17, 18, 30 novembre et 1 <sup>er</sup> décembre 2026	à distance	4 jours	

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>63P18</b>	<b>Protection en anti-corrosion par les systèmes de peinture</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>5 jours</b>	<b>32</b>
Dates	Du 16 au 20 mars 2026	Nancy		
	Du 12 au 16 octobre 2026	Saumur		

5 % de remise sont appliqués pour le 2<sup>ème</sup> inscrit, 10 % dès le 3<sup>ème</sup> inscrit  
Hors formation en INTRA, CQPM, ACQPA et QRB

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>3P06</b>	<b>Maîtrise de l'application des peintures poudre</b>	<b>Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou Dunkerque</b>	<b>5 jours</b>	<b>36</b>
Dates	Du 16 au 20 mars 2026	Nancy		
	Du 23 au 27 mars 2026	Saumur		
	Du 20 au 24 avril 2026	Saint-Étienne		
	Du 18 au 22 mai 2026	Saumur		
	Du 08 au 12 juin 2026	Dunkerque		
	Du 15 au 19 juin 2026	Nancy		
	Du 27 au 31 juillet 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Nancy		
	Du 26 au 30 octobre 2026	Saumur		
	Du 23 au 27 novembre 2026	Dunkerque		
	Du 30 novembre au 04 décembre 2026	Saint-Étienne		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>5P15</b>	<b>Réglage d'une chaîne automatique de poudrage</b>	<b>Saumur ou Nancy</b>	<b>3 jours</b>	<b>37</b>
Dates	Du 24 au 26 mars 2026	Nancy		
	Du 28 au 30 avril 2026	Saumur		
	Du 09 au 11 juin 2026	Saumur		
	Du 23 au 25 juin 2026	Nancy		
	Du 25 au 27 août 2026	Saumur		
	Du 13 au 15 octobre 2026	Nancy		
	Du 24 au 26 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>22P06</b>	<b>Méthodologie en peinture poudre</b>	<b>Saumur, Nancy ou FOAD</b>	<b>5 jours</b>	<b>38</b>
Dates	Du 09 au 13 février 2026	Saumur		
	Du 09 au 13 mars 2026	Nancy		
	Du 13 au 17 avril 2026	Saumur		
	Du 08 au 12 juin 2026	Nancy		
	Du 29 juin au 03 juillet 2026	Saumur		
	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Nancy		
	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Saumur		
	Les 09, 10 et 16 novembre 2026	à distance	3 jours	

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE - CQPM - PEINTRE INDUSTRIEL LIQUIDE - 15P06

### Lieu de formation : SAUMUR (49)

Référence	Intitulé du stage	Dates	Session 1	Session 2	Session 3	Session 4	Session 5	Durée	Page
<b>15P06</b>	<b>CQPM Peintre industriel liquide</b>		<b>Session 1</b>	<b>Session 2</b>	<b>Session 3</b>	<b>Session 4</b>	<b>Session 5</b>	<b>30 jours</b>	<b>42</b>
1P06	Initiation	Du 05 au 16 janvier 2026	Du 23 février au 06 mars 2026	Du 08 au 19 juin 2026	Du 31 août au 11 septembre 2026	Du 02 au 20 novembre 2026		10 jours	
2P06	Perfectionnement	Du 19 au 30 janvier 2026	Du 09 au 20 mars 2026	Du 22 juin au 03 juillet 2026	Du 14 au 25 septembre 2026	Du 23 novembre au 04 décembre 2026		10 jours	
59P13	Productivité	Du 02 au 06 février 2026	Du 23 au 27 mars 2026	Du 06 au 10 juillet 2026	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Du 07 au 11 décembre 2026		5 jours	
60P13	Maîtrise des épaisseurs	Du 09 au 13 février 2026	Du 30 mars au 03 avril 2026	Du 20 au 24 juillet 2026	Du 05 au 09 octobre 2026	Du 14 au 18 décembre 2026		5 jours	
SG1.08	Sablage / grenaillage (en option)	Du 04 au 05 février 2026	Du 08 au 09 avril 2026	Du 26 au 27 août 2026	Du 21 au 22 octobre 2026			2 jours	
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir	à définir	à définir	à définir	à définir		2 jours	

### Lieu de formation : NANCY (54)

Référence	Intitulé du stage	Dates	Session 1	Session 2	Session 3	Durée	Page
<b>15P06</b>	<b>CQPM Peintre industriel liquide</b>		<b>Session 1</b>	<b>Session 2</b>	<b>Session 3</b>	<b>30 jours</b>	<b>42</b>
1P06	Initiation	Du 09 au 20 février 2026		Du 01 au 12 juin 2026	Du 07 au 18 septembre 2026	10 jours	
2P06	Perfectionnement	Du 02 au 13 mars 2026		Du 15 au 26 juin 2026	Du 05 au 16 octobre 2026	10 jours	
59P13	Productivité	Du 30 mars au 03 avril 2026		Du 20 au 24 juillet 2026	Du 19 au 23 octobre 2026	5 jours	
60P13	Maîtrise des épaisseurs	Du 13 au 17 avril 2026		Du 27 au 31 juillet 2026	Du 02 au 06 novembre 2026	5 jours	
SG1.08	Sablage / grenaillage (en option)	Du 03 au 04 février 2026		Du 05 au 06 juin 2026	Du 22 au 23 septembre 2026	2 jours	
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir		à définir	à définir	2 jours	

Durée : 30 jours + 1 jour d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE - CQPM - PEINTRE AÉRONAUTIQUE & SPATIAL - 16P06

### Lieu de formation : SAUMUR (49)

Référence	Intitulé du stage	Dates						Durée	Page
16P06	CQPM Peintre aéronautique & spatial	Session 1	Session 2	Session 3	Session 4	Session 5	30 jours	43	
1P06	Initiation	Du 05 au 16 janvier 2026	Du 23 février au 06 mars 2026	Du 08 au 19 juin 2026	Du 31 août au 11 septembre 2026	Du 02 au 20 novembre 2026	10 jours		
2P06	Perfectionnement	Du 19 au 30 janvier 2026	Du 09 au 20 mars 2026	Du 22 juin au 03 juillet 2026	Du 14 au 25 septembre 2026	Du 23 novembre au 04 décembre 2026	10 jours		
41P06	Lecture plan / Masquage	Du 02 au 06 février 2026	Du 23 au 27 mars 2026	Du 06 au 10 juillet 2026	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	Du 07 au 11 décembre 2026	5 jours		
60P13	Maîtrise des épaisseurs	Du 09 au 13 février 2026	Du 30 mars au 03 avril 2026	Du 20 au 24 juillet 2026	Du 05 au 09 octobre 2026	Du 14 au 18 décembre 2026	5 jours		
SG1.08	Sablage / grenaiillage (en option)	Du 04 au 05 février 2026	Du 08 au 09 avril 2026	Du 26 au 27 août 2026	Du 21 au 22 octobre 2026		2 jours		
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir	à définir	à définir	à définir	à définir	2 jours		

### Lieu de formation : NANCY (54)

Référence	Intitulé du stage	Dates					Durée	Page
16P06	CQPM Peintre aéronautique & spatial	Session 1	Session 2	Session 3	30 jours	43		
1P06	Initiation	Du 09 au 20 février 2026	Du 01 au 12 juin 2026	Du 07 au 18 septembre 2026	10 jours			
2P06	Perfectionnement	Du 02 au 13 mars 2026	Du 15 au 26 juin 2026	Du 21 septembre au 02 octobre 2026	10 jours			
41P06	Lecture de plan / Masquage	Du 30 mars au 03 avril 2026	Du 20 au 24 juillet 2026	Du 05 au 09 octobre 2026	5 jours			
60P13	Maîtrise des épaisseurs	Du 13 au 17 avril 2026	Du 27 au 31 juillet 2026	Du 12 au 16 octobre 2026	5 jours			
SG1.08	Sablage / grenaiillage (en option)	Du 03 au 04 février 2026	Du 05 au 06 juin 2026	Du 22 au 23 septembre 2026	2 jours			
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir	à définir	à définir	2 jours			

Durée : 30 jours + 1 jour d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## PEINTURE - CQPM - PEINTRE INDUSTRIEL POUDRE - 17P06

### Lieu de formation : SAUMUR (49)

Référence	Intitulé du stage	Dates				Durée	Page
17P06	CQPM Peintre industriel poudre	Session 1	Session 2	Session 3	Session 4	15 jours	44
SG1.08	Sablage / grenaillage	Du 04 au 05 février 2026	Du 08 au 09 avril 2026	Du 04 au 05 juin 2026	Du 02 au 03 septembre 2026	2 jours	
22P06	Méthodologie en peinture poudre	Du 09 au 13 février 2026	Du 13 au 17 avril 2026	Du 29 juin au 03 juillet 2026	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	5 jours	
3P06	Maîtrise de l'application des peintures poudre	Du 23 au 27 mars 2026	Du 18 au 22 mai 2026	Du 27 au 31 juillet 2026	Du 26 au 30 octobre 2026	5 jours	
5P15	Réglage d'une chaîne automatique de poudrage	Du 28 au 30 avril 2026	Du 09 au 11 juin 2026	Du 25 au 27 août 2026	Du 24 au 26 novembre 2026	3 jours	
TS21.06	Technologie de la phosphatation (en option)	Du 03 au 04 mars 2026	Du 05 au 06 mai 2026	Du 13 au 14 octobre 2026	Du 24 au 25 novembre 2026	2 jours	
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir	à définir	à définir	à définir	2 jours	

94

### Lieu de formation : NANCY (54)

Référence	Intitulé du stage	Dates			Durée	Page
17P06	CQPM Peintre industriel poudre	Session 1	Session 2	Session 3	15 jours	44
SG1.08	Sablage / grenaillage	Du 03 au 04 février 2026	Du 05 au 06 mai 2026	Du 22 au 23 septembre 2026	2 jours	
22P06	Méthodologie en peinture poudre	Du 09 au 13 mars 2026	Du 08 au 12 juin 2026	Du 28 septembre au 02 octobre 2026	5 jours	
3P06	Maîtrise de l'application des peintures poudre	Du 16 au 20 mars 2026	Du 15 au 19 juin 2026	Du 05 au 09 octobre 2026	5 jours	
5P15	Réglage d'une chaîne automatique de poudrage	Du 24 au 26 mars 2026	Du 23 au 25 juin 2026	Du 13 au 15 octobre 2026	3 jours	
TS21.06	Technologie de la phosphatation (en option)	à Saumur	à Saumur	à Saumur	2 jours	
ADAPT	Adaptation sur poste (en option)	à définir	à définir	à définir	2 jours	

Durée : 15 jours + 1 jour d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## ACQPA

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
ACQPA	<b>Niveau 1 - Opérateur exécutant</b> <b>Niveau 2 - Chef d'équipe / Chef de chantier</b> <u><b>Option A, B, C, D, E</b></u> <u><b>Option C -&gt; uniquement à Nancy</b></u>	Saumur ou Nancy	<b>4 jours + 1 jour d'examen le vendredi</b>	<b>47 48</b>
Dates	Du 12 au 15 janvier 2026	Saumur		
	Du 02 au 05 février 2026	Nancy		
	Du 16 au 19 février 2026	Saumur		
	Du 23 au 26 février 2026	Nancy		
	Du 09 au 12 mars 2026	Saumur		
	Du 23 au 26 mars 2026	Nancy		
	Du 13 au 16 avril 2026	Saumur		
	Du 20 au 23 avril 2026	Nancy		
	Du 18 au 21 mai 2026	Saumur		
	Du 18 au 21 mai 2026	Nancy		
	Du 15 au 18 juin 2026	Saumur		
	Du 06 au 09 juillet 2026	Nancy		
	Du 20 au 23 juillet 2026	Saumur		
	Du 24 au 27 août 2026	Nancy		
	Du 31 août au 03 septembre 2026	Nancy		
	Du 14 au 17 septembre 2026	Saumur		
	Du 28 septembre au 01 octobre 2026	Nancy		
	Du 12 au 15 octobre 2026	Saumur		
	Du 26 au 29 octobre 2026	Nancy		
	Du 16 au 19 novembre 2026	Saumur		
	Du 23 au 26 novembre 2026	Nancy		
	Du 07 au 10 décembre 2026	Nancy		
	Du 14 au 18 décembre 2026	Saumur		

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## ACQPA

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
ACQPA N	<b>Pack Novice</b> <b>Initiation à l'application des peintures liquides (5 jours)</b> <b>Préparation à la certification ACQPA (4 jours)</b>	Saumur ou Nancy	9 jours + 1 jour d'examen	47 48
Dates	Du 02 au 12 février 2026	Saumur		
	Du 16 au 26 février 2026	Nancy		
	Du 01 au 11 juin 2026	Saumur		
	Du 29 juin au 10 juillet 2026	Nancy		
	Du 05 au 15 octobre 2026	Saumur		
	Du 16 au 26 novembre 2026	Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
ACQPA R	<b>Journée d'actualisation des connaissances en vue du renouvellement</b>	Saumur ou Nancy	1 jour	50
Dates	Le 09 janvier 2026	Nancy		
	Le 10 avril 2026	Saumur		
	Le 10 avril 2026	Nancy		
	Le 17 juillet 2026	Saumur		
	Le 17 juillet 2026	Nancy		
	Le 13 novembre 2026	Saumur		
	Le 13 novembre 2026	Nancy		

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## QRB

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
QRB1	<b>Niveau 1 - Applicateurs et Stratification</b>	Saumur	<b>8 jours examen inclus</b>	<b>52</b>
Dates	Du 02 au 11 février 2026			
	Du 01 au 10 juin 2026			
	Du 12 au 21 octobre 2026			
	Du 30 novembre au 09 décembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
QRB2	<b>Niveau 2 - Contrôleurs</b>	Saumur	<b>4 jours examen inclus</b>	<b>53</b>
Dates	Du 16 au 19 février 2026			
	Du 18 au 21 mai 2026			
	Du 26 au 29 octobre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
QRB1R	<b>Journée de recyclage QRB1</b>	Saumur	<b>1 jour examen inclus</b>	<b>54</b>
Dates	Le 12 février 2026			
	Le 11 juin 2026			
	Le 22 octobre 2026			
	Le 10 décembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
QRB2R	<b>Journée de recyclage QRB2</b>	Saumur	<b>1 jour examen inclus</b>	<b>55</b>
Dates	Le 13 février 2026			
	Le 12 juin 2026			
	Le 23 octobre 2026			
	Le 11 décembre 2026			

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## TRAITEMENTS DE SURFACE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS0.20</b>	<b>Les bases de la chimie</b>	Saumur	<b>2 jours</b>	<b>57</b>
Dates	Du 22 au 23 janvier 2026			
	Du 12 au 13 novembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS1.06</b>	<b>Initiation en traitements de surface</b>	Saumur ou Saint-Étienne	<b>5 jours</b>	<b>58</b>
Dates	Du 26 au 30 janvier 2026	Saumur		
	Du 15 au 19 juin 2026	Saumur		
	Du 31 août au 04 septembre 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Saint-Étienne		
	Du 16 au 20 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS2.06</b>	<b>Perfectionnement en traitements de surface</b>	Saumur	<b>5 jours</b>	<b>59</b>
Dates	Du 02 au 06 février 2026			
	Du 22 au 26 juin 2026			
	Du 07 au 11 septembre 2026			
	Du 23 au 27 novembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS6.06</b>	<b>Analyse des bains et cellule de Hull en traitements de surface</b>	Saumur	<b>5 jours</b>	<b>60</b>
Dates	Du 09 au 13 février 2026			
	Du 29 juin au 03 juillet 2026			
	Du 14 au 18 septembre 2026			
	Du 30 novembre au 04 décembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS16.06</b>	<b>Technologie de l'anodisation</b>	Saumur	<b>3 jours</b>	<b>61</b>
Dates	Du 24 au 26 février 2026			
	Du 21 au 23 juillet 2026			
	Du 29 septembre au 01 octobre 2026			
	Du 15 au 17 décembre 2026			

5 % de remise sont appliqués pour le 2<sup>ème</sup> inscrit, 10 % dès le 3<sup>ème</sup> inscrit  
Hors formation en INTRA, CQPM, ACQPA et QRB

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## TRAITEMENTS DE SURFACE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS17.15</b>	<b>Méthodologie en traitements de surface en aéronautique</b>	<b>Saumur ou Saint-Étienne</b>	<b>5 jours</b>	<b>62</b>
Dates	Du 09 au 13 mars 2026	Saumur		
	Du 18 au 22 mai 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Saumur		
	Du 02 au 06 novembre 2026	Saint-Étienne		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS13.06</b>	<b>Méthodologie en traitements de surface électrolytique</b>	<b>Saumur ou Saint-Étienne</b>	<b>5 jours</b>	<b>63</b>
Dates	Du 09 au 13 mars 2026	Saumur		
	Du 18 au 22 mai 2026	Saumur		
	Du 05 au 09 octobre 2026	Saumur		
	Du 02 au 06 novembre 2026	Saint-Étienne		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS23.15</b>	<b>Formation en traitements de surface pour bureau d'études et méthodes</b>	<b>FOAD</b>	<b>3 jours</b>	<b>64</b>
Dates	Du 19 au 21 octobre 2026	à distance		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS21.06</b>	<b>Technologie de la phosphatation</b>	<b>Saumur</b>	<b>2 jours</b>	<b>65</b>
Dates	Du 03 au 04 mars 2026			
	Du 05 au 06 mai 2026			
	Du 13 au 14 octobre 2026			
	Du 24 au 25 novembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>TS14.06</b>	<b>Technologies des dégraissages, décapages et conversions chimiques</b>	<b>Saumur</b>	<b>2 jours</b>	<b>66</b>
Dates	Du 19 au 20 février 2026			
	Du 09 au 10 juillet 2026			
	Du 24 au 25 septembre 2026			
	Du 10 au 11 décembre 2026			

## CQPM - OPÉRATEUR GALVANOPLASTE - TS11.06

Lieu de formation : SAUMUR (49)

QCM d'évaluation pour positionnement

Référence	Intitulé du stage	Dates				Durée	Page
TS11.06	CQPM Opérateur Galvanoplaste	Session 1	Session 2	Session 3	Session 4	19 jours	70
TS1.06	Initiation en traitements de surface	Du 26 au 30 janvier 2026	Du 15 au 19 juin 2026	Du 31 août au 04 septembre 2026	Du 16 au 20 novembre 2026	5 jours	
TS2.06	Perfectionnement en traitements de surface	Du 02 au 06 février 2026	Du 22 au 26 juin 2026	Du 07 au 11 septembre 2026	Du 23 au 27 novembre 2026	5 jours	
TS6.06	Analyse des bains et cellule de Hull en traitements de surface	Du 09 au 13 février 2026	Du 29 juin au 03 juillet 2026	Du 14 au 18 septembre 2026	Du 30 novembre au 04 décembre 2026	5 jours	
E1.06	Conduite d'une station de détoxication des eaux	Du 17 au 18 février 2026	Du 07 au 08 juillet 2026	Du 22 au 23 septembre 2026	Du 08 au 09 décembre 2026	2 jours	
TS14.06	Technologies de dégraissages, décapages et conversions chimiques (en option)	Du 19 au 20 février 2026	Du 09 au 10 juillet 2026	Du 24 au 25 septembre 2026	Du 10 au 11 décembre 2026	2 jours	
TS0.20	Les bases de la chimie (en option)	à définir	à définir	à définir	à définir	2 jours	

Durée : 17 jours + 1 jour d'examen + 6 semaines de stage obligatoire en entreprise

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## MÉTALLURGIE ET TRAITEMENTS THERMIQUES

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
TT1.06	<b>Compréhension des phénomènes de traitements thermiques des aciers</b>	Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou FOAD	<b>3 jours</b>	<b>72</b>
Dates	Du 10 au 12 février 2026	Saumur		
	Du 02 au 04 juin 2026	Nancy		
	Du 07 au 09 septembre 2026	à distance		
	Du 01 au 03 décembre 2026	Saint-Étienne		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
TT2.06	<b>Technologie des traitements thermiques des aciers</b>	Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou FOAD	<b>3 jours</b>	<b>73</b>
Dates	Du 24 au 26 mars 2026	Nancy		
	Du 23 au 25 juin 2026	Saumur		
	Du 27 au 29 octobre 2026	Saint-Étienne		
	Du 15 au 17 décembre 2026	à distance		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
TT5.10	<b>Métallurgie et pratique des traitements thermiques des alliages d'aluminium</b>	Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou FOAD	<b>2 jours</b>	<b>74</b>
Dates	Le 27 et le 29 janvier 2026	à distance		
	Du 31 mars au 01 avril 2026	Saumur		
	Du 16 au 17 juin 2026	Saint-Étienne		
	Du 08 au 09 décembre 2026	Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
TT8.06	<b>Traitements thermiques des inox, titane et superalliages</b>	Saumur, Nancy, Saint-Étienne ou FOAD	<b>2 jours</b>	<b>75</b>
Dates	Du 26 au 27 février 2026	Saint-Étienne		
	Du 09 au 10 juin 2026	à distance		
	Du 02 au 03 septembre 2026	Nancy		
	Du 24 au 25 novembre 2026	Saumur		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
MC1.06	<b>La base de la métallurgie générale et choix des matériaux</b>	Saumur	<b>3 jours</b>	<b>76</b>
Dates	Du 16 au 18 juin 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
MC8.06	<b>Les performances des traitements anticorrosion</b>	Saumur, Toulouse ou FOAD	<b>3 jours</b>	<b>77</b>
Dates	Du 17 au 19 mars 2026	Saumur		
	Du 05 au 07 octobre 2026	à distance		
	Du 20 au 22 octobre 2026	Toulouse		

5 % de remise sont appliqués pour le 2<sup>ème</sup> inscrit, 10 % dès le 3<sup>ème</sup> inscrit  
Hors formation en INTRA, CQPM, ACQPA et QRB

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
E1.06	<b>Conduite d'une station de détoxication des eaux</b>	Saumur	2 jours	79
Dates	Du 17 au 18 février 2026			
	Du 07 au 08 juillet 2026			
	Du 22 au 23 septembre 2026			
	Du 08 au 09 décembre 2026			

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
HS1.06	<b>Sensibilisation aux risques chimiques</b>	Saumur	1 jour	80
Dates	Le 26 janvier 2026			
	Le 15 juin 2026			
	Le 31 août 2026			
	Le 16 novembre 2026			

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## COLLAGE

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
C1.08	<b>Technologie de l'assemblage par collage</b>	<b>à distance, FOAD</b>	<b>1.5 jours</b>	<b>82</b>
Dates	Le 03 et le 04 (matin) décembre 2026	à distance		

# PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

## SABLAGE - GRENAILLAGE - MÉTALLISATION

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>SG1.08</b>	<b>Sablage - Grenaillage</b>	<b>Saumur, Nancy ou Dunkerque</b>	<b>2 jours</b>	<b>85</b>
Dates	Du 03 au 04 février 2026	Nancy		
	Du 04 au 05 février 2026	Saumur		
	Du 08 au 09 avril 2026	Saumur		
	Du 05 au 06 mai 2026	Nancy		
	Du 12 au 13 mai 2026	Dunkerque		
	Du 04 au 05 juin 2026	Saumur		
	Du 02 au 03 septembre 2026	Saumur		
	Du 22 au 23 septembre 2026	Nancy		
	Du 09 au 10 novembre 2026	Dunkerque		
	Du 01 au 02 décembre 2026	Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Lieux de formation	Durée	Page
<b>SG2.08</b>	<b>Mé tallisation à l'arc électrique</b>	<b>Nancy</b>	<b>2 jours</b>	<b>86</b>
Dates	Du 08 au 09 avril 2026			
	Du 03 au 04 décembre 2026			

# INFOS PRATIQUES

À Saumur	106
À Nancy	107
À Dunkerque	108
À Saint-Étienne	109



# INFOS PRATIQUES - SAUMUR

## ACCÈS

### Adresse :

4 allée des Semences - ZA Ecoparc 49400  
SAUMUR

Le centre de formation de Saumur est accessible par les moyens suivants :

### Par la route :

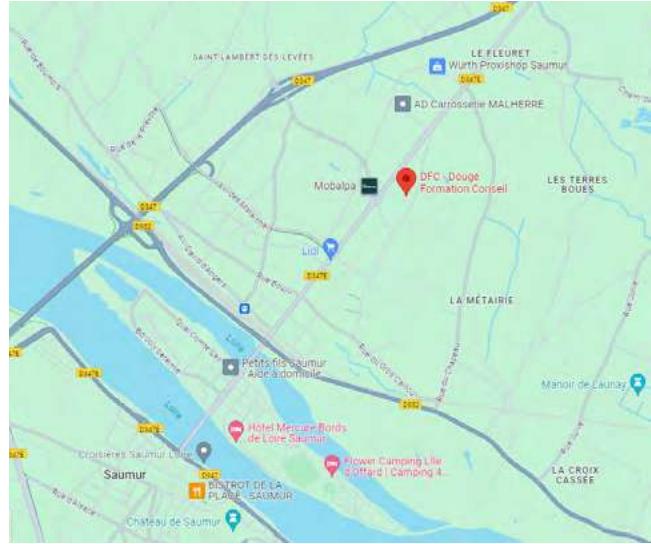
AUTOROUTE A85  
Sortie 03 - Saumur

### Par le train :

Gare de Saumur  
20 minutes à pied du centre

### Par le bus depuis la gare :

Réseau OGALO  
Ligne 30



## HÉBERGEMENT

### LOGIS FORMATION - géré par DFC 49 rue de Rouen - 49400 Saumur

L'Escale de la Gare \*\* : Hôtel - Restaurant  
14 av. David d'Angers - 49400 Saumur  
02.41.59.92.18

Hôtel Ibis Styles Saumur \*\*\* : Hôtel avec service en chambre  
15 av. David d'Angers - 49400 Saumur  
02.41.67.31.01

Hôtel Mercure Bords de Loire \*\*\*\* : Hôtel avec service en chambre  
1 rue du Vieux Pont - 49400 Saumur  
02.41.67.22.42

## RESTAURATION

Nous n'avons pas de service de restauration. Les repas pour les formations en INTER sont pris en charge, sauf pour les formations ACQPA, CQPM et QRB. Vous trouverez, proche du centre de formation, de nombreux services de restauration pour déjeuner.



# INFOS PRATIQUES - NANCY

## ACCÈS

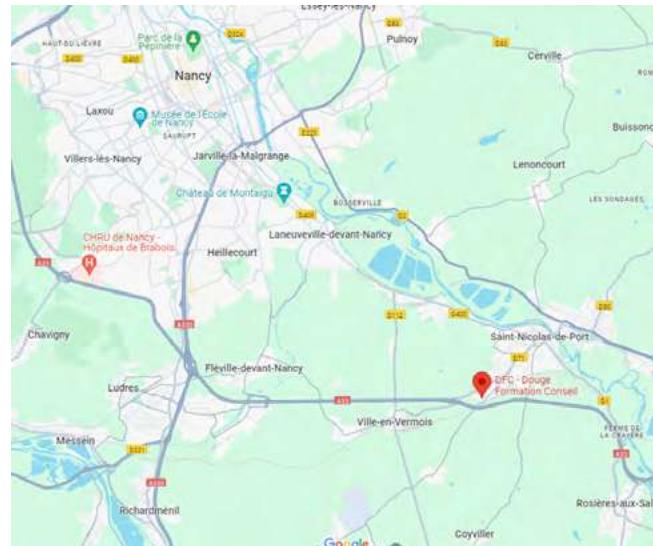
### Adresse :

8 rue de la Croisette  
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT

Le centre de formation de Nancy est accessible par les moyens suivants :

### Par la route :

AUTOROUTE A33 - NANCY / LUNEVILLE  
Sortie 04 - Saint-Nicolas-De-Port



## HÉBERGEMENT

Hôtel Arcole Nancy Sud \*\* : Hôtel - Restaurant  
ZAC Les Egrez - 54180 Houdemont

Hôtel Ibis Styles Nancy Sud \*\*\*: Hôtel - Restaurant  
8 allée de la Genelière - RN 57 - 54180 Houdemont  
03.83.56.10.25

Hôtel Kyriad Nancy Ludres \*\*\*: Hôtel - Restaurant  
338 Rue Bertholet 54710 Ludres  
03.83.26.15.00

## RESTAURATION

Nous n'avons pas de service de restauration.  
Les repas pour les formations en INTER sont pris en charge, sauf pour les formations ACQPA, CQPM et QRB.  
Vous trouverez, proche du centre de formation, de nombreux services de restauration pour déjeuner.



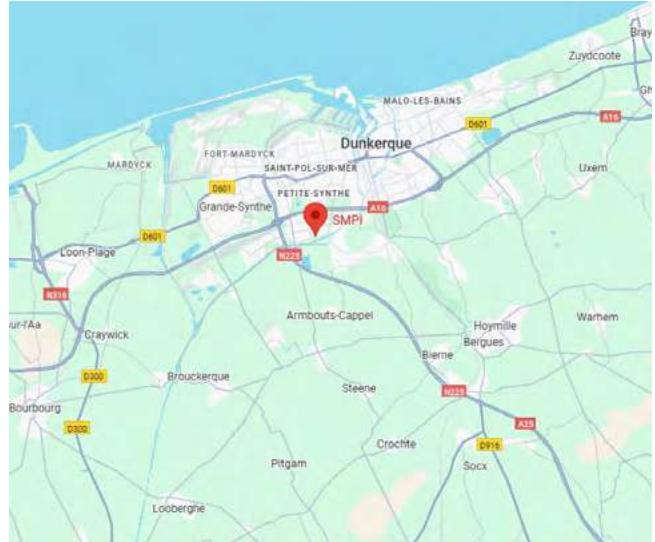
# INFOS PRATIQUES - DUNKERQUE

## ACCÈS

Adresse :  
Chez SMPI  
726 avenue Gironde  
59640 DUNKERQUE

Le centre de formation de Dunkerque est accessible par les moyens suivants :

**Par la route :**  
AUTOROUTE A25 puis N225 ou  
AUTOROUTE A16 sortie 58.



## HÉBERGEMENT

Campanile Dunkerque Est \*\*\*: Hôtel - Restaurant  
Bordure du Lac  
59380 Armbouts-Cappel  
01.70.36.32.41

B&B Dunkerque Centre \*\*\* : Hôtel  
Place de la Gare  
59140 Dunkerque

Ibis Dunkerque Centre \*\*\* : Hôtel - Restaurant  
13 rue de Leughenaer  
59140 Dunkerque

## RESTAURATION

Nous n'avons pas de service de restauration.  
Les repas pour les formations en INTER sont pris en charge, sauf pour les formations ACQPA, CQPM et QRB.  
Vous trouverez, proche du centre de formation, de nombreux services de restauration pour déjeuner.



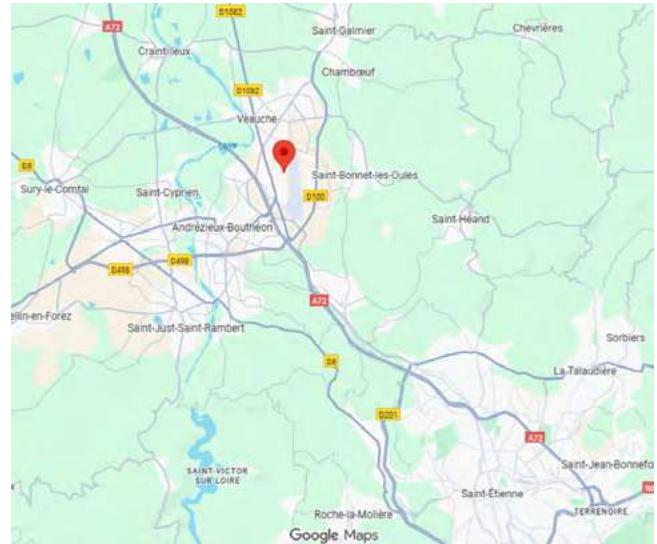
# INFOS PRATIQUES - SAINT-ÉTIENNE

## ACCÈS

Adresse :  
Chez SBS Formation  
ZA des Murons  
171 rue Jacqueline Auriol  
42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON

Le centre de formation de Saint-Étienne est accessible par les moyens suivants :

**Par la route :**  
AUTOROUTE A72



## HÉBERGEMENT

Hôtel The Original Boutique Actuel Hotel \*\*\* :  
Hôtel  
3 rue Edouard Garet  
42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON

## RESTAURATION

Nous n'avons pas de service de restauration. Les repas pour les formations en INTER sont pris en charge, sauf pour les formations ACQPA, CQPM et QRB. Vous trouverez, proche du centre de formation, de nombreux services de restauration pour déjeuner.



# NOS CERTIFICATIONS, TAUX DE SATISFACTION ET RÉSULTATS

Notre organisme est certifié Qualiopi et Certimétal, des gages d'excellence et de rigueur.

La certification Qualiopi garantit la qualité de nos processus de formation et notre conformité aux exigences nationales, assurant à nos clients et partenaires un accompagnement pédagogique optimal.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**

Notre certificat a été renouvelé le 5 novembre 2024

SATISFACTION GÉNÉRALE 90 %			
Moyenne sur 956 réponses	INTER	INTRA	TOTAL
Peinture liquide	92 %	88 %	<b>90 %</b>
Peinture poudre	93 %	91 %	<b>92 %</b>
Traitements de surface	87 %	87 %	<b>87 %</b>
ACQPA	93 %	/	<b>93 %</b>
QRB	88 %	/	<b>88 %</b>
Traitements thermiques	86 %	92 %	<b>89 %</b>
Hygiène - Sécurité - Environnement	89 %	91 %	<b>90 %</b>
Sablage - Grenaillage	96 %	84 %	<b>90 %</b>
Collage	/	87%	<b>87 %</b>

dfc

En parallèle, la certification Certimétal atteste de notre expertise dans le domaine industriel, notamment dans le respect des normes techniques et environnementales du secteur.

Ces distinctions reflètent notre engagement constant à vous offrir des services professionnels et adaptés à vos besoins.

Avec un taux de satisfaction de 90 %, nos formations rencontrent un large succès auprès des participants et de leurs entreprises.

Ce résultat reflète notre volonté de proposer une approche adaptée aux besoins de chacun en prenant en compte les exigences du secteur.

L'accompagnement personnalisé par nos formateurs experts permet à nos apprenants d'obtenir d'excellents résultats concernant les CQPM.

Au-delà de la réussite à l'examen, notre objectif est de garantir une montée en compétences durable et une employabilité immédiate sur le marché du travail.

Ces résultats confirment la pertinence de notre approche et renforcent notre rôle en tant que partenaire de confiance pour les candidats et pour les employeurs.

## TAUX D'OBTENTION CQPM 2023 : 93 %

CQPM	Nombre d'inscrits	Admis	Admis partiellement	Non admis
CQPM 0128	17	15	2	/
CQPM 0207	5	5	/	/
CQPM 0069	7	7	/	/
<b>TOTAL</b>	<b>29</b>	<b>27</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

## TAUX D'OBTENTION CQPM 2024 : 88 %

CQPM	Nombre d'inscrits	Admis	Admis partiellement	Non admis
CQPM 0128	15	13	2	/
CQPM 0207	1	1	/	/
CQPM 0069	1	1	/	/
<b>TOTAL</b>	<b>17</b>	<b>15</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

dfc

# VOS CONTACTS



Ségolène **CONTENT**

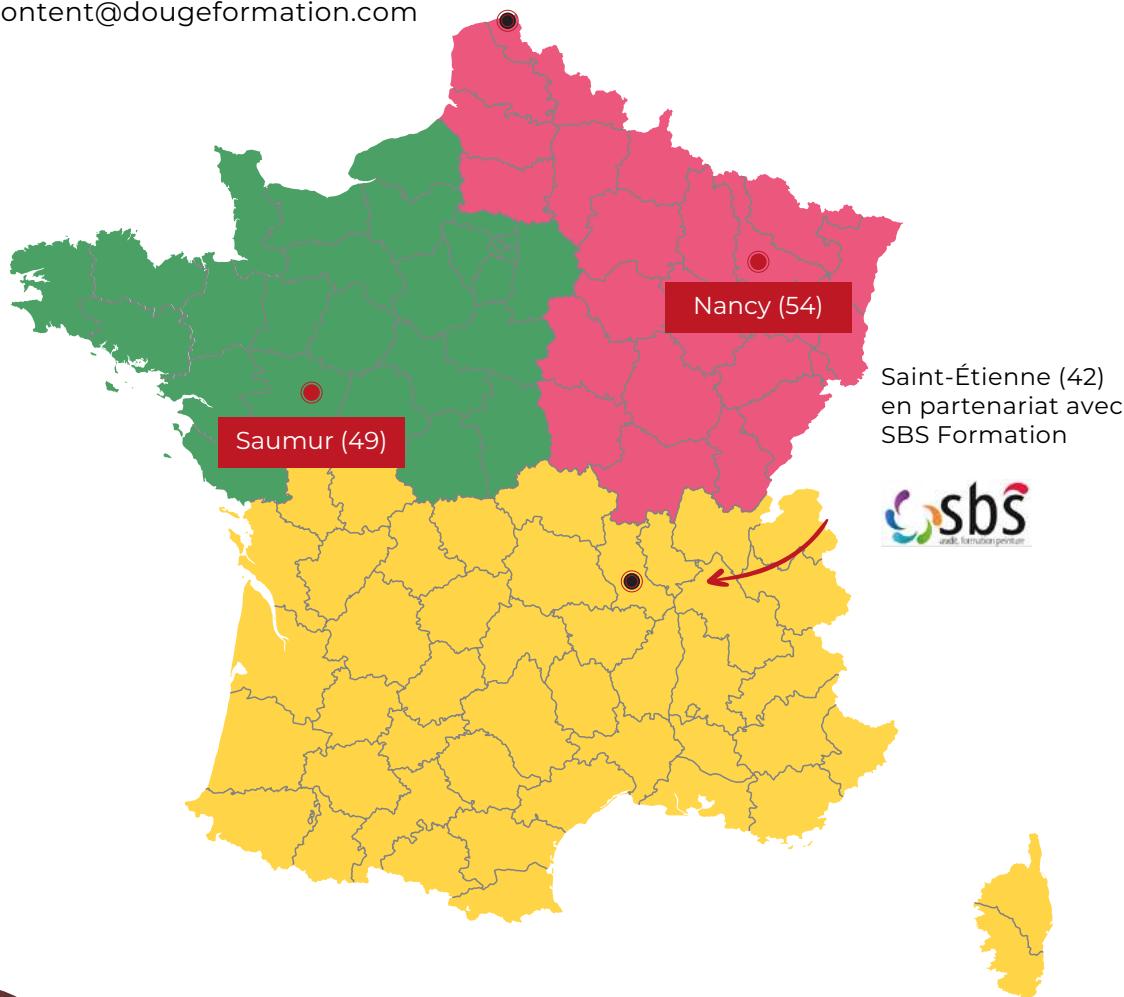
Responsable Commerciale &  
Chargée de projets - Nord Ouest -  
DOM -TOM  
02.41.51.20.97 / 07.45.13.21.68  
segolene.content@dougeformation.com

Dunkerque (59)  
en partenariat avec la Filière  
Traitements de Surfaces  
Hauts de France



Aurélie **STOELTZLEN**

Chargée de projets - Est  
Luxembourg - Suisse - Belgique  
03.39.64.24.39 / 07.83.86.36.96  
aurelie.stoeltzlen@dougeformation.com



Céline **LAUTE**

Chargée de projets - Grand Sud et Corse  
02.41.51.23.18 / 07.81.52.24.93  
celine.laute@dougeformation.com



Saint-Étienne (42)  
en partenariat avec  
SBS Formation



[www.dougeformation.com](http://www.dougeformation.com)



## SAUMUR

Siège social et centre de formation  
ZA Ecoparc - Allée des Semences  
49400 SAUMUR  
02.41.51.19.39

## NANCY

Centre de formation  
8 rue de la Croisette  
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT  
03.39.64.24.39



La certification qualité a été délivrée au  
titre de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**



Retrouvez ce catalogue  
en format numérique en  
scannant ce code

