

MÉTHODOLOGIE EN TRAITEMENTS DE SURFACE EN AÉRONAUTIQUE


TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE & THÉORIE 

Réf : TS17.15

OBJECTIFS

- Savoir réaliser les principaux dépôts aéronautiques à partir d'une gamme existante.
- Comprendre le principe de fonctionnement du dépôt galvanique.
- Connaître le rôle des différentes étapes dans une chaîne de galvanoplastie.
- Être capable de vérifier les paramètres suivant une check-list.
- Inculquer l'autocontrôle et la traçabilité.
- Respecter les règles d'hygiène et sécurité et savoir manipuler des produits chimiques dangereux

Nos stagiaires ont noté
cette formation

8,7/10 

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Connaître les notions de base en chimie et respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Définir la gamme de préparation

- Connaître les différents modes de dégraissage.
- Connaître les différents modes de décapage.
- Définir l'importance des rinçages.
- Être capable de démarrer une chaîne de traitements de surface.
- Définir et appliquer différentes préparations en atelier.

Maîtriser le principe des dépôts électrolytiques

- Comprendre le principe de fonctionnement des dépôts électrolytiques.
- Gérer les paramètres d'électrodéposition.
- Connaître l'importance de la maîtrise des lignes de courant.
- Maîtriser les calculs de définition de l'intensité à appliquer.
- Maîtriser les calculs de définition du temps de traitement à appliquer.
- Pratiquer différentes gammes de traitements électrolytiques en atelier.

Maîtriser le process d'anodisation

- Comprendre le mécanisme de l'anodisation.
- Comprendre l'importance et l'influence des paramètres d'anodisation.
- Connaître les caractéristiques et utilisations des différentes anodisations.
- Comprendre le processus de coloration de l'anodisation.
- Maîtriser le colmatage.
- Être capable de démarrer une chaîne de traitements de surface.
- Pratiquer un process complet d'anodisation colorée en atelier.

Assurer la conformité du traitement

- Connaître les différents contrôles.
- Identifier les défauts.
- Effectuer les contrôles sur les pièces réalisées.

PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

Prérequis

- Savoir lire, écrire et réaliser des calculs simples.

Modalité de suivi

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions.

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier.
- Salle de cours équipée en vidéo projection.
- Support de cours remis à chaque participant.
- Méthode active et participative.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs débutants ou peu expérimentés - Chefs d'équipe non expérimentés

LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 35 heures

INTRA : Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2840 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, blouse anti-acides, lunettes de sécurité.

FOURNIS : gants

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

CONTACT

contact@dougeformation.com
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 07/11/2025