

# LECTURE DE PLAN ET MÉTROLOGIE EN TRAITEMENTS DE SURFACE

TRAITEMENTS DE SURFACE - TECHNOLOGIE, THÉORIE & PRATIQUE  

Réf : TS41.06

## OBJECTIFS

- Analyser les règles des plans industriels.
- Identifier les éléments d'un plan.
- Lire et interpréter les vues, les coupes et sections.
- Comprendre les cotes, tolérances et spécifications géométriques.
- Rédiger des rapports de contrôle et d'écarts
- Mesurer au pied à coulisse et au micromètre.
- Récupérer des épargnes sur un plan.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Comprendre la structure d'un plan mécaniques et les conventions de base

- Comprendre l'intérêt d'un plan pour la réalisation d'une pièce mécanique (normes ISO, formats de papier, cartouches, échelles, principe des 3 vues, disposition, règles de représentation).
- Différencier les différents types de représentations et comprendre leur utilité.

### Connaître les bases du dessin technique

- Situer les éléments nécessaires à la lecture de plan.
- Se familiariser avec le vocabulaire technique.
- Repérer les sections et les différents types de coupe.
- Types de coupes, hachures, demi-coupes, sections tournantes.
- Identifier les représentations des filetages et des taraudages.
- Lire et repérer les cotations.
- Comprendre et décoder les tolérances et ajustements.
- Repérer et identifier un état de surface.
- Identifier des épargnes et masquages sur un plan.
- Étude de cas : plans réels issus de l'industrie (mécanique, chaudronnerie, etc.)

### Notions de métrologie

- Prendre des cotes avec un pied à coulisse.
- Prendre des cotes avec un micromètre d'intérieur et micromètre pour cotes extérieures.
- Micromètre, jauges, comparateurs.
- Normes ISO, spécifications clients, exigences sectorielles (aéronautique, automobile, médical).
- Analyse de pièces réelles, mise en situation.

## PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

### Prérequis

- Aucun

### Modalité de suivi

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous publics

## LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise

## DURÉE

INTER : 14 heures

INTRA : Nous consulter

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : Nous consulter

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : Nous consulter

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

## CONTACT

contact@dougeformation.com  
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 21/10/2025